



ПРЕСС-ПОДБОРЩИК

ПРЕСС-ПОДБОРЩИК KE 555

Руководство по эксплуатации и
обслуживанию



СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.....	6
1.1. Общее ознакомление.....	Error! Bookmark not defined.
1.2. Предназначение.....	6
1.3. Общие сведения.....	6
1.3.1. Общие сведения.....	Error! Bookmark not defined.
1.3.2. Адрес производителя.....	7
1.3.3. Сертификация.....	7
1.3.4. Идентификация.....	7
1.3.5. Информация, требуемая при оформлении запросов и заказов.....	7
1.3.6. Эксплуатация, соответствующая назначению.....	7
1.4. Общие вопросы, касающиеся экологии.....	8
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ.....	9
2.1. Требования к трактору.....	9
2.2. Технические характеристики пресс-подборщика KE 555.....	9
3. БЕЗОПАСНОСТЬ.....	10
3.1. Определение мер техники безопасности в руководстве по эксплуатации машины.....	10
3.2. Инструкции по технике безопасности и регламентации мер по предотвращению несчастных случаев.....	10
3.3. Предупреждения и меры предосторожности.....	11
3.4. Квалификация и обучение персонала.....	12
3.5. Несоблюдение правил техники безопасности.....	12
3.6. Безопасная и сознательная эксплуатация.....	12
3.7. Правила техники безопасности и регламентации по предупреждению несчастных случаев.....	13
3.7.1. Защита механических систем.....	14
3.7.2. Процедуры установки вала.....	14
3.7.3. Гидравлическая система.....	14
3.7.4. Шины.....	Error! Bookmark not defined.
3.7.5. Техническое обслуживание.....	15
3.8. Несанкционированное внесение изменений и изготовление заменяемых частей.....	15
3.9. Запрещенные способы эксплуатации.....	15
3.10. Вводные сведения о машине KE 555.....	16
3.11. Предупреждения для обеспечения безопасности, нанесенные на машину.....	16
3.12. Опасная зона.....	18

4.	ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИНЫ.....	19
4.1.	Ввод в эксплуатацию	19
4.2.	Подсоединение к буксировочной стреле	19
4.3.	Подсоединение и отсоединение домкратной системы	20
4.4.	Установка машины из положения режима перемещения в положение режима работы	20
4.5.	Подсоединение вала	21
4.6.	Установка защитных кожухов вала	21
4.7.	Подсоединение гидравлических шлангов	22
4.8.	Подключение электрической системы	22
4.9.	Надлежащее подсоединение шпагатов к машине	22
4.10.	Регулировка опорного колеса	23
4.11.	Открытие задней крышки.....	23
4.12.	Регулировка опоры системы подборочного устройства.....	24
4.13.	Регулировка формы, веса и высоты тюка.....	24
5.	РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ, РЕМОНТУ И НАЛАДКЕ МАШИНЫ	26
5.1.	Регулировка игл	26
5.2.	Регулировка по центру	26
5.3.	Регулировка времени	28
5.4.	Регулировка вилочного подавателя.....	28
5.5.	Регулировка рычага седла иглы	29
5.6.	Регулировка опорной пружины подборочного устройства.....	29
5.7.	Регулировка обкладки переднего модуля подборочного устройства.....	30
5.8.	Регулировка зажимной обкладки трехопорного переднего модуля маховика	30
5.9.	Регулировка бокового и вертикального подшипников	30
5.10.	Регулировка поршня и поршневых ножей.....	31
5.11.	Регулировка и техническое обслуживание предохранительной защелки	32
5.12.	Обкладка седла иглы для обвязки шпагатом	32
5.13.	Техническое обслуживание валов	32
5.14.	Регулировка вязальной группы для обвязки шпагатом.....	33
5.15.	Техническое обслуживание и хранение в зимний период	35
6.	ВЫЯВЛЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.....	36
6.1.	Отдел ВПМ	36
6.2.	Отдел подборочного устройства.....	37
6.3.	Отдел подающего устройства	37

6.4.	Принципиальная электрическая схема	Error! Bookmark not defined.
6.5.	Принципиальная гидравлическая схема	38
7.	РУКОВОДСТВО ПО НАЛАДКЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА С ОБВЯЗКОЙ ПРОВОЛОКОЙ	39
7.1.	Установка железной проволоки	39
7.2.	Наладка группы проволочной обвязки	42
7.3.	Регулировка рычага седла иглы	43
8.	СЛУЧАИ ЭКСПЛУАТАЦИИ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ЧАСТИ, НЕ ВХОДЯЩИЕ В ОБЪЕМ ГАРАНТИИ	44
9.	ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ KE 555	45
	ФОРМУЛЯР ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫХ СВЕДЕНИЙ О ПРАВИЛАХ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВВОДЕ ОБОРУДОВАНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ	54

KAYHAN ERTUĞRUL MAKİNA

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Общее ознакомление

Достаточно затруднительно осуществлять транспортировку до места хранения и хранение скошенной и высушенной на поле травы, клевера и других растений, которые могут быть использованы в качестве корма для животных в зимний период, а также стеблей зерновых культур и соломы. Для упрощения этих работ транспортировка вышеуказанной продукции выполняется после прессования и обвязки. Таким образом, достигается незатруднительная транспортировка тюков сена правильной формы и их удобное хранение с экономией места. В тоже время, сводятся к минимуму возможные потери при транспортировке и хранении. Процедуру прессования и обвязки сена, стеблей злаковых культур и соломы мы называем тюкованием. А оборудование, выполняющее данные работы, мы называем пресс-подборщиком.

1.2. Предназначение

Пресс-подборщик (KE 555) оборудован прямоугольной прессовальной камерой. В прессовальной камере осуществляется прессование и формирование прямоугольных тюков из сена, соломы и другого тюкуемого сырья. Прессовальная камера пресс-подборщика KE 555 способна осуществлять прессование тюков до размеров около 36 см x 46 см, с обеспечением возможности внесения изменений в данные параметры согласно требованиям пользователя. Пресс-подборщики оснащены системой обвязки шпагатом. **Пресс-подборщик KE555 оснащен системой 2-х шпагатной обвязки.**

Этот пресс-подборщик предназначен для осуществления работ в агрегатированном состоянии с сельскохозяйственным трактором и приводится в движение от вала отбора мощности (ВОМ) трактора. Эта машина используется для прессования выращенных на сельскохозяйственных угодьях скошенных и размещенных в виде валков кормовых культур, включая крупную люцерну и смешанные стебли / сено для сельскохозяйственного использования.

Пресс-подборщики KE 555 предназначены исключительно для стандартной эксплуатации в сельском хозяйстве.

Эксплуатация в каких-либо иных целях не совместима с предусмотренным назначением. Производитель не несет ответственности за ущерб, вызываемый несоответствующей эксплуатацией, риск за который возлагается на пользователя.

Пригодные для тюкования материалы: Сено, солома и другие травяные культуры, используемые для производства животноводческих кормов. Гарантия не распространяется на случаи эксплуатации оборудования в иных целях и для несоответствующих материалов (например, кукуруза, арахис, тростник, стерня и т.д.).

1.3. Общие сведения

1.3.1. Общие сведения

Это руководство по эксплуатации распространяется на пресс-подборщики, начинающиеся с серийного номера KE555. Срок гарантии на пресс-подборщик KE 555 составляет **2 года**.

Экономически выгодный срок нормальной эксплуатации пресс-подборщика KE555, установленный Министерством, составляет 10 лет.

1.3.2.Адрес производителя

KAYHAN ERTUĞRUL MAKİNA
Sanayi ve Ticaret A.Ş.
[Акционерная компания «КАЙХАН ЭРТУГРУЛ МАКИНА
Санайи ве Тиджарет А.Ш.»]
Адрес: Organize Sanayi Bölgesi Burdur / TÜRKİYE
Тел.: +90 -248 -252 9705
Факс: +90 -248 -252 9710
Веб-сайт: www.kayhanertugrul.com.tr
e-mail: kayhanertugrul@kayhanertugrul.com.tr

1.3.3.Сертификация

Сертифицировано Системой управления качеством K-Q TSE-ISO-EN 9001-2008.

1.3.4.Идентификация

Серийный номер машины указан на правой стороне буксировочной стрелы (Рисунок 2). Номер шасси указан под крышкой маховика (Рисунок 1).



Рисунок 1. Номер шасси



Рисунок 2. Серийный номер машины

1.3.5.Информация, требуемая при оформлении запросов и заказов

При оформлении запросов на сведения о машине или запросов на замену частей и деталей, обязательно укажите тип, идентификационный номер и год выпуска машины!

1.3.6.Эксплуатация, соответствующая назначению

Пресс-подборщики KE 555 предназначены исключительно для стандартной эксплуатации в сельском хозяйстве. Эксплуатация в каких-либо иных целях не совместима с предусмотренным назначением.

Пригодные для тюкования материалы: Сено, солома и другие травяные культуры, используемые для производства животноводческих кормов. Гарантия не распространяется на случаи эксплуатации оборудования в иных целях и для несоответствующих материалов (например, кукуруза, арахис, тростник, стерня и т.д.).

1.4. Общие вопросы, касающиеся экологии

Почва, воздух и вода являются обязательными элементами сельскохозяйственной отрасли и жизни в целом. При отсутствии или недостаточности местных нормативных документов и регламентаций, которые берут под контроль обработку химических веществ в соответствии с требованиями передовых технологий, необходимо применять разумный подход к вопросу использования и утилизации продуктов, получаемых из химических и нефтехимических материалов.

- Почва, воздух и вода являются обязательными элементами сельскохозяйственной отрасли и жизни в целом. При отсутствии или недостаточности местных нормативных документов и регламентаций, которые берут под контроль обработку химических веществ в соответствии с требованиями передовых технологий, необходимо применять разумный подход к вопросу использования и утилизации продуктов, получаемых из химических и нефтехимических материалов.

Несколько полезных советов

- Избегайте пополнения резервуаров при помощи несоответствующих емкостей или заправочных систем под давлением, поскольку это может привести к масштабным разливам и утечкам жидкости.
- Как правило, избегайте попадания на кожу всех видов топлива, масел, кислот, растворителей и т.п. веществ. Большинство из них содержат вещества, которые могут нанести вред вашему здоровью.
- Современные смазочные материалы содержат присадки. Не сжигайте загрязненное топливо и/или отработанные масла в обычных системах отопления, а также не передавайте в использование лицам, намеревающимся использовать такие материалы в различных целях.

Полезные рекомендации

- Ознакомьтесь и определите соответствующие нормативные законодательные документы.
- При отсутствии действующего законодательного документа, касающегося управления отходами, обеспечьте себя информацией о воздействии масел, фильтров, аккумуляторов, топлива, антифриза, чистящих средств и прочих веществ на здоровье человека и окружающую среду, а также об их безопасном хранении, обращении и утилизации.
- Не допускайте попадания в окружающую среду отработанной воды из радиаторов, моторных, трансмиссионных и гидравлических масел, а также тормозной жидкости и других аналогичных жидкостей. Не смешивайте отработанную тормозную жидкость или топливо со смазочными материалами. Храните такие материалы безопасным образом, пока не подберете подходящий способ утилизации в соответствии с законодательными требованиями или местными регламентациями.
- Один раз в два года необходимо производить замену современных радиаторных жидкостей, например антифриза и других добавок. Нельзя допускать попадания данных веществ в почву, необходимо осуществлять сбор и утилизацию этих материалов надлежащим образом.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

2.1. Требования к трактору

- Перемещение допускается только с опорожненной прессовальной камерой.
- Максимально допустимая скорость: 20 км/ч
- Для машин, не оснащенных тормозом, вес трактора без груза должен соответствовать допустимым характеристикам или, как минимум, соответствовать весу пресс-подборщика без груза.
- Соблюдайте условия, указанные для машин, допущенных к эксплуатации.

Минимальный расход мощности: 45 л.с.

Скорость вала отбора мощности: макс. 540 об/мин

❖ **Скорость ВОМ трактора не должна превышать макс. 540 об/мин.**



“Пожалуйста, убедитесь, что каждый пользователь машины внимательно ознакомился с этим руководством по эксплуатации и обслуживанию, и храните руководство в общедоступном месте в качестве краткого справочного пособия.”

2.2. Технические характеристики пресс-подборщика KE 555

Технические характеристики KE 555 приведены в Таблице 2.2.1.

ПРИМЕЧАНИЕ: Наша компания сохраняет за собой право на внесение изменений в параметры без предварительного уведомления.

Таблица 2.2.1: Технические характеристики KE 555

ПРЕСС-ПОДБОРЩИК KE 555		
ПРЕССОВАЛЬНАЯ КАМЕРА		
Прессовальные параметры	см	36 x 46
Ход поршня	см	71
Число ходов поршня (540 об/мин)	ход/ мин	93
Окно подачи	см ²	1500
ТЮК		
Длина тюка	см	30 - 135
Вес тюка сена	кг	71
Производительность	тюк/сутки	2000 - 2500
Система обвязки		2-х шпагатный узел «бабочка»
ПОДБОРОЧНАЯ СИСТЕМА		
Ширина	см	165
Интервал между пальцами	мм	70
Подборочное устройство		5-и рядный подшипик с вкладышем
Количество пальцев подборочного устройства	шт.	100

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ		
Правая шина		225 / 70 / R15
Левая шина		10,0 / 80 - 15,3 Tuples 10 PLY
Заднее центральное опорное колесо		16,5 x 6,50 - 8 6 PR
Опорное колесо		400 x 8 6 PR
Вес	кг	1754
Длина (в режиме перемещения)	см	505
Длина (в режиме работы)	см	608
Ширина	см	237
Высота	см	182
Минимальная потребляемая мощность	л.с.	45
Скорость вращения вала приема мощности	об/мин	540
Трансмиссия		2 вала

3. БЕЗОПАСНОСТЬ

3.1. Определение мер техники безопасности в руководстве по эксплуатации машины

Перед эксплуатацией машины необходимо ознакомиться с руководством по эксплуатации и соблюдать правила техники безопасности.

Считается, что потребитель ознакомился со всеми правилами, указанными в руководстве по эксплуатации приобретенного оборудования.


3.2. Инструкции по технике безопасности и регламентации мер по предотвращению несчастных случаев


Личная безопасность

В этом руководстве по эксплуатации и обслуживанию, а также на наклейках, размещенных на машине, вы сможете увидеть предупредительные надписи, сопровождаемые специальными инструкциями (“DANGER – ОПАСНОСТЬ“, “WARNING – ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ“ и “CAUTION – ВНИМАНИЕ“). Эти предупредительные надписи предназначены для обеспечения вашей личной безопасности и личной безопасности работающих вместе с вами лиц. Пожалуйста, выделите время для ознакомления с этими предупредительными надписями.



Надпись “DANGER – ОПАСНОСТЬ“ указывает на опасную ситуацию, которая при несоблюдении предупреждающих мер может привести к смерти или тяжелым травмам. Поскольку надпись связана с опасностью, она выделена КРАСНЫМ цветом.

	Надпись “WARNING – ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ“ указывает на потенциально возможную опасную ситуацию, которая при непринятии мер предосторожности может привести к смерти или тяжелым травмам. Надпись выделена ОРАНЖЕВЫМ цветом.
---	--


	Надпись “CAUTION – ВНИМАНИЕ“ указывает на потенциально возможную опасную ситуацию, которая при непринятии мер предосторожности может привести к телесным повреждениям легкой или средней степени. Надпись выделена ЖЕЛТЫМ цветом.
---	---

Игнорирование инструкций, сопровождающихся надписями “DANGER – ОПАСНОСТЬ“, “WARNING – ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ“ и “CAUTION – ВНИМАНИЕ“ может привести к тяжелым травмам или смерти.

3.3. Предупреждения и меры предосторожности

Лучший пользователь – это внимательный пользователь. Большинство несчастных случаев можно избежать путем принятия во внимание определенных мер предосторожности. Перед эксплуатацией оборудования ознакомьтесь с нижеуказанными предупреждениями во избежание возникновения несчастных случаев. Эксплуатация оборудования должна осуществляться исключительно ответственными за эксплуатацию и прошедшими подготовку и обучение лицами.

Вместе со всеми пользователями оборудования ознакомьтесь с процедурами, указанными в этом руководстве по эксплуатации и обслуживанию. Существенно важным является подготовка и обучение инструкциям техники безопасности, а также соблюдение данных инструкций всеми пользователями.

	Меры по обеспечению безопасности, указанные в этом руководстве, несоблюдение которых может привести к телесным повреждениям, обозначены общим знаком опасности. Необходимо соблюдать пояснения, прилагаемые к оборудованию, ознакомиться с таковыми в полном объеме и проявлять сознательность в вопросе их соблюдения.
---	---

Возникновение большинства несчастных случаев при выполнении сельскохозяйственных работ можно предупредить путем соблюдения нескольких простых правил техники безопасности.

1. Не выполняйте очистку, смазку или какие-либо другие работы по наладке и т.п. пресс-подборщика во время работы (перемещения) машины или при включенном двигателе трактора. Убедитесь в отсутствии шума от вращающихся частей и визуально проверьте остановку работы оборудования.
2. Перед включением сцепления убедитесь в отсутствии каких-либо лиц на соответствующем расстоянии от машины и проверьте, не имеется ли на оборудовании ремонтных комплектов.
3. Осуществляйте работы в соответствующей одежде, не имеющей элементов, которые могут попасть в движущие части оборудования.
4. Не предпринимайте попыток извлечения каких-либо материалов (соломы и т.п.) из какой-либо части оборудования, находящегося в режиме работы.

5. Не производите заливку топлива в топливный бак при включённом двигателе трактора, который осуществляет буксировку пресс-подборщика.
6. Осуществляйте эксплуатацию пресс-подборщика исключительно при наличии всех защитных приспособлений.
7. Не допускайте нахождения каких-либо лиц на пресс-подборщике.
8. Не отсоединяйте пресс-подборщик во время его работы.
9. Не приближайтесь к машине как минимум 1 минуту после ее остановки.

3.4. Квалификация и обучение персонала

Лица, осуществляющие эксплуатацию, техническое обслуживание или ремонт пресс-подборщика, должны быть предупреждены о рисках, с которыми они могут столкнуться во время работы с оборудованием, а также должны пройти предварительную подготовку и обучение. Оператор несет ответственность за работу персонала и должен исполнять функции по контролю и надзору. При отсутствии у персонала необходимых знаний, такой персонал должен пройти необходимый инструктаж, подготовку и обучение для приобретения соответствующих навыков работы. Оператор должен убедиться в полном ознакомлении персонала с данным руководством.

Ремонтные работы, не указанные в данном руководстве, должны выполняться уполномоченными сервисными центрами.

3.5. Несоблюдение правил техники безопасности

В случае несоблюдения правил техники безопасности, наряду с повреждением оборудования, также могут возникать травмы персонала и опасные ситуации для окружающей среды. Несоблюдение правил техники безопасности может привести к невозможности полной оценки потенциального масштаба повреждений.

При несоблюдении правил техники безопасности могут возникнуть нижеуказанные опасные ситуации:

- Риск для лиц, возникающий вследствие нарушений мер по защите рабочего участка
- Утрата оборудованием важных функций
- Риски вследствие несоблюдения рекомендуемых методов ремонта и технического обслуживания
- Риски вследствие механических и химических воздействий
- Ущерб окружающей среде в результате утечки гидравлического масла

3.6. Безопасная и сознательная эксплуатация

- Соблюдайте правила техники безопасности, указанные в данном руководстве, правила предупреждения несчастных случаев и какие-либо внутренние регламентации, при наличии таковых, и также правила эксплуатации и меры по обеспечению безопасности, указанные оператором.
- Правила техники безопасности и обеспечение ответственного квалифицированного персонала предупреждает возникновение несчастных случаев.
- Необходимо соблюдать правила техники безопасности, предусмотренные изготовителем транспортного средства.
- Необходимо соблюдать правила дорожного движения, применяемые для дорог общего пользования.

3.7. Правила техники безопасности и регламентации по предупреждению несчастных случаев

1. В дополнение к мерам обеспечения безопасности, изложенным в этом руководстве, пожалуйста, соблюдайте все общепринятые действующие правила техники безопасности и меры по предупреждению несчастных случаев.
2. Для обеспечения безопасной эксплуатации машина оснащена предупреждающими надписями и знаками безопасности, которые содержат важные сведения. Примите во внимание таковые для обеспечения вашей безопасности!
3. При выезде в общественные места соблюдайте правила дорожного движения!
4. Перед началом эксплуатации машины убедитесь в том, что вы ознакомились с функциями, а также со всем оснащением оборудования. Слишком поздно изучать устройство машины во время ее эксплуатации!
5. Пользователи должны быть одеты в плотно сидящую на теле одежду. Избегайте широкой и развевающейся одежды!
6. Не оставляйте мусор в машине во избежание пожара!
7. Перед тем, как приступить к эксплуатации или перемещению машины, убедитесь в отсутствии каких-либо лиц на участке нахождения машины (Обратите внимание, нет ли детей!). Убедитесь в обеспечении полного поля обзора!
8. Не допускайте перевозки пассажиров и грузов.
9. Обеспечьте правильную установку инструментов в машине! Обеспечьте установку приспособлений в установленные для этого места и защиту приспособлений!
10. При установке и демонтаже приспособлений разместите опорные устройства в соответствующие места.
11. Будьте предельно внимательны и осторожны при демонтаже приспособлений с трактора и установке их на трактор!
12. Всегда производите установку контргрузов в фиксированные места в надлежащем порядке.
13. Соблюдайте допустимые показатели для осевых нагрузок, массы травы (сена) и транспортные габариты!
14. Установите и осуществляйте проверку работы таких транспортных приспособлений, как осветительные приборы, сигнальные устройства и какое-либо защитное оборудование!
15. Пусковые механизмы (кабели, цепи, соединения и т.д.) для устройств дистанционного управления должны быть размещены с обеспечением предотвращения их случайного запуска вследствие какого-либо движения во время перемещения или работы.
16. Убедитесь в том, что все приспособления находятся в необходимом для перемещения состоянии и положении, закройте их в указанном производителем месте!
17. Никогда не покидайте сиденье водителя во время работы транспортного средства!
18. Всегда обеспечивайте соответствующую скорость транспортного средства для требуемых ситуаций передвижения! Избегайте резких изменений направления движения при перемещении по пандусам, наклонной дороге и при спуске!
19. Прикрепленные приспособления, а также балластный груз влияют на движение, рулевое управление и реакцию машины при торможении. Убедитесь в надлежащей доступности и рабочем состоянии тормоза и рулевого управления!
20. Учитывайте возможность заноса при развороте на сто восемьдесят градусов и/или осуществлении угловых поворотов!
21. Производите запуск приспособлений в работу только при правильной установке и сборке всех защитных устройств!
22. Обеспечивайте обзор рабочих зоны машины!
23. Избегайте зоны вращения или разворота приспособлений!
24. Отделы, управляемые внешними силами (например, гидравлические устройства, подборочное устройство) могут привести к таким травматическим последствиям, как ушибы и порезы!
25. Перед тем, как покинуть трактор, опустите приспособления, выключите двигатель и выньте ключ зажигания!

26. Запрещено находиться между трактором и пресс-подборщиком без гарантии в полной остановке транспортного средства!

3.7.1.Защита механических систем

До и после эксплуатации машины необходимо проводить контроль механических систем машины во избежание закуповиваний и попадания инородных предметов.

3.7.2.Процедуры установки вала

1. Используйте исключительно валы приема и отбора мощности, указанные производителем!
2. Убедитесь, что защитные крышки этого вала находятся в надлежащем месте на участке перемещения в отношении ВПМ и ВОМ и их рабочих позиций!
3. После установки или демонтажа ВПМ и ВОМ отключайте соединения ВПМ и ВОМ, отключайте двигатель и извлекайте ключ зажигания!
4. При использовании ВПМ и ВОМ с самопроизвольными парами, незащищенными от перегрузки или защитной системой на тракторе, установите предохранитель перегрузки или самопроизвольные пары на приспособление!
5. Убедитесь в надлежащей установке и защите ВПМ!
6. Установите цепи для предупреждения вращения защитного устройства ВПМ вместе с валом.
7. Перед установкой ВПМ убедитесь в соответствии выбранной скорости вращения ВОМ трактора допустимым показателям скорости приспособления!
8. Перед установкой ВПМ убедитесь в отсутствии каких-либо лиц в небезопасной зоне работы приспособления!
9. Не производите подсоединение ВПМ при включенном двигателе!
10. Во время работы ВПМ запрещается нахождение каких-либо лиц на рабочем участке!
11. При планируемом или длительном простое ВПМ отключите вал!
12. **ВНИМАНИЕ!** Маховик двигателя продолжает вращаться в течение некоторого времени после отсоединения ВПМ. Поддерживайте обзорность приспособлений в течение этого времени! Не производите манипуляций с приспособлениями машины до ее полной остановки и установки маховика машины в безопасное положение при помощи ручного тормоза!
13. До проведения очистки, смазки, а также при подсоединении ВПМ к буксировочному транспортному средству или подсоединении ВПМ к ВОМ демонтируйте ВПМ, отключите двигатель и выньте ключ зажигания! Установите маховик двигателя в безопасное положение при помощи ручного тормоза.
14. Разместите отсоединенный ВПМ на рекомендуемую соединительную опору!
15. После демонтажа ВПМ накройте конец ВПМ защитным покрытием!
16. В случае возникновения повреждения, незамедлительно устраните неисправность до повторного включения оборудования!

3.7.3.Гидравлическая система

1. Гидравлическая система работает под давлением, будьте внимательны.
2. При выполнении соединений с гидравлическими цилиндрами и двигателями убедитесь в правильном подключении гидравлических шлангов.
3. При подключении гидравлических шлангов к гидравлике трактора убедитесь в отсутствии зажатий в гидравлических системах трактора и машины!
4. При выполнении гидравлических соединений между трактором и машиной необходимо обратить особое внимание на обеспечение надлежащего подключения соединительных муфт и кабелей. При неправильном соединении функционирование изменится на прямо противоположное (например, увеличение/уменьшение) – **Риск травматизма!** -
5. Осуществляйте периодический контроль системы гидравлических шлангов, при возникновении повреждений или износа произведите замену. Новые шланги должны соответствовать техническим требованиям производителя машины!
6. При поиске утечки используйте соответствующие инструменты во избежание травм!
7. Утечки жидкости под высоким давлением (гидравлическое масло) могут нанести врез коже и стать причиной серьезных травм! В случае травмы незамедлительно обратитесь за медицинской помощью! Опасность заражения!

3.7.4. Шины

1. При работе на покрышках убедитесь в том, что машина опущена и защищена от опасности скатывания! При работе на наклонном участке избегайте скольжения машины путем установки колодок под колеса в направлении наклона машины.
2. Для установки шин и колес требуется достаточная осведомленность в этом вопросе и наличие соответствующих инструментов.
3. Ремонт шин и колес должен производиться специально обученными специалистами и с использованием соответствующих инструментов.
4. Осуществляйте периодический контроль давления в шинах! Шины должны быть накачаны до рекомендуемых показателей давления!

3.7.5. Техническое обслуживание

1. Перед выполнением каких-либо работ по ремонту, техническому обслуживанию или очистке убедитесь в отключении двигателя и энергопитания!

- Выньте ключ зажигания. Извлеките ключ зажигания из замка зажигания и возьмите его с собой!
- Обеспечьте защиту маховика двигателя при помощи ручного тормоза!

2. С регулярной периодичностью осуществляйте контроль надлежащей установки болтов и ремней, при необходимости, выполните их затяжку и натяжение!
3. При проведении технического обслуживания для приспособления, находящегося на высоте, примите соответствующие меры безопасности во избежание падения!
4. При выполнении замены приспособлений с режущими концами, используйте соответствующие перчатки и устройства!
5. Обеспечьте утилизацию масел, смазочных материалов и решеток в соответствии с регламентированными правилами!
6. Перед запуском электрической системы отсоедините блок питания!
7. В отношении износа защитных устройств и ограждений, осуществляйте их регулярный контроль и проводите своевременную замену!
8. При выполнении электросварки на тракторе и прицепной технике отсоедините генератор (альтернатор) и кабели аккумулятора!
9. Обновленные отделы должны соответствовать техническим требованиям, установленным производителем. Это возможно достичь путем использования оригинальных запасных частей Компании «Kayhan Ertuğrul Makine Sanayi».

3.8. Несанкционированное внесение изменений и изготовление заменяемых частей

Изменения в машине допускаются только с разрешения производителя. Оригинальные запасные части и дополнительные устройства, поставляемые производителем, гарантируют безопасную эксплуатацию оборудования.

3.9. Запрещенные способы эксплуатации

Безопасная эксплуатация машины обеспечивается только при условии использования машины в соответствии с её предназначением, указанным в Разделе «Общие сведения» руководства по эксплуатации. Запрещается превышать предельные показатели, указанные в информационных таблицах.

3.10. Вводные сведения о машине KE 555

Пресс-подборщик Компании «Kayhan Ertuğrul» оснащен всеми необходимыми предохранительными устройствами. Однако устранение всех потенциальных опасностей невозможно в виду нанесения повреждений функциям и характеристикам машины при воздействии защитных устройств и оснащения.

Соответствующие знаки предупреждения об опасности, нанесенные на машину, предупреждают обо всех возможных рисках!

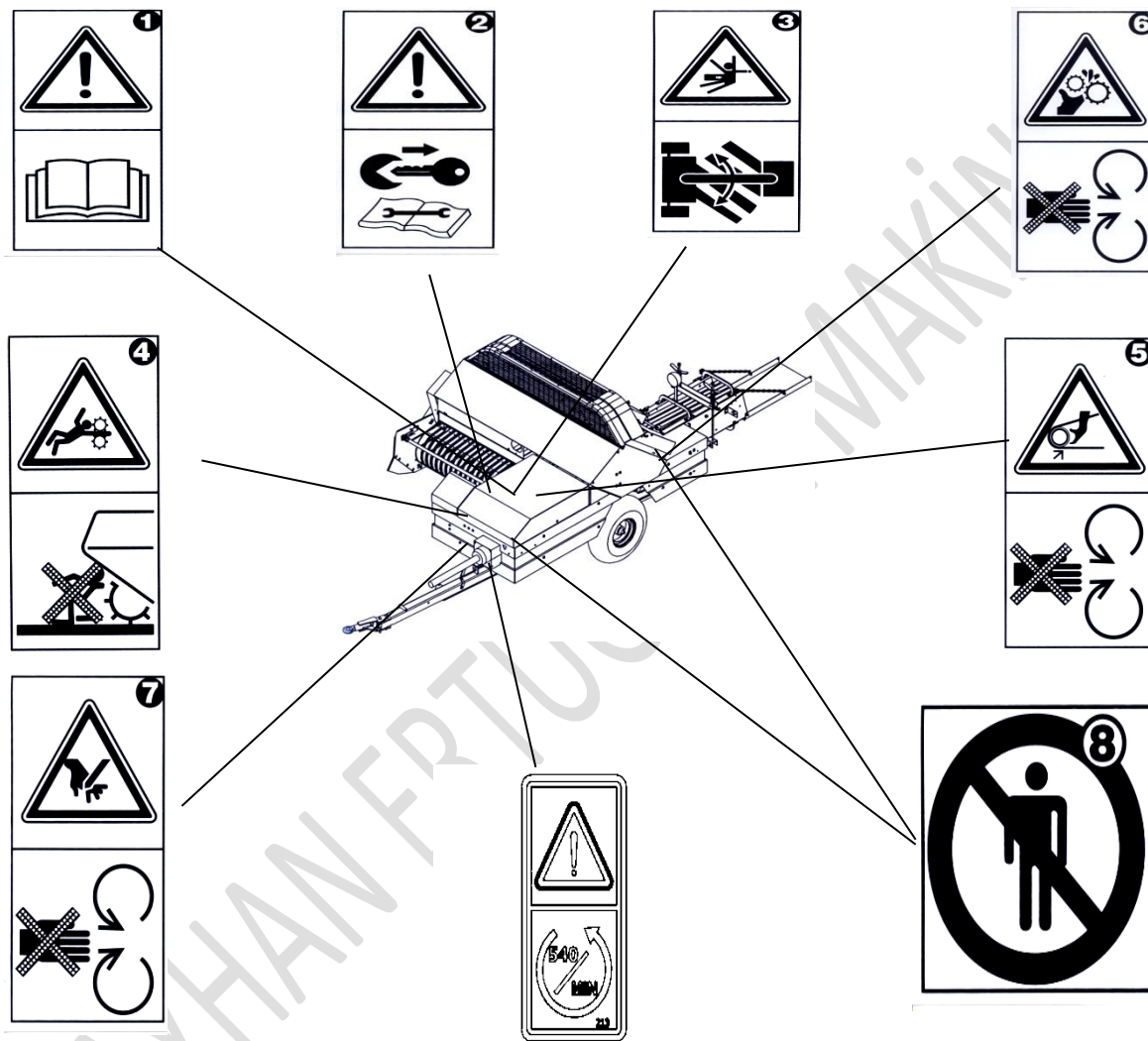


Меры обеспечения безопасности предоставлены в виде наглядных схем. Важная информация, касающаяся расположения этих знаков безопасности, а также значение этих знаков указаны ниже!

3.11. Предупреждения для обеспечения безопасности, нанесенные на машину

1. Внимание! Не осуществляйте эксплуатацию машины, не ознакомившись с руководством по эксплуатации.
2. Внимание! При проведении работ по ремонту и техническому обслуживанию на машине, остановите трактор, выключите зажигание и не оставляйте ключ зажигания в машине.
3. Опасность возникновения травм! Не находитесь между трактором и машиной во время работы пресс-подборщика.
4. Внимание! Не подходите к пресс-подборщику во время его работы во избежание захвата подборочным устройством.
5. Внимание! Не открывайте кожухи вращающихся цепей и зубчатых колес во время работы машины.
6. Внимание, может осуществиться захват! Не снимайте и не открывайте защитные кожухи машины.
7. Внимание, опасность порезов! Во время работы машины может произойти захват ваших рук частями машины с дальнего расстояния. Не снимайте и не открывайте защитные кожухи машины.
8. Не находитесь на рабочем участке во время работы машины.
9. Скорость и направление вращения вала отбора мощности.

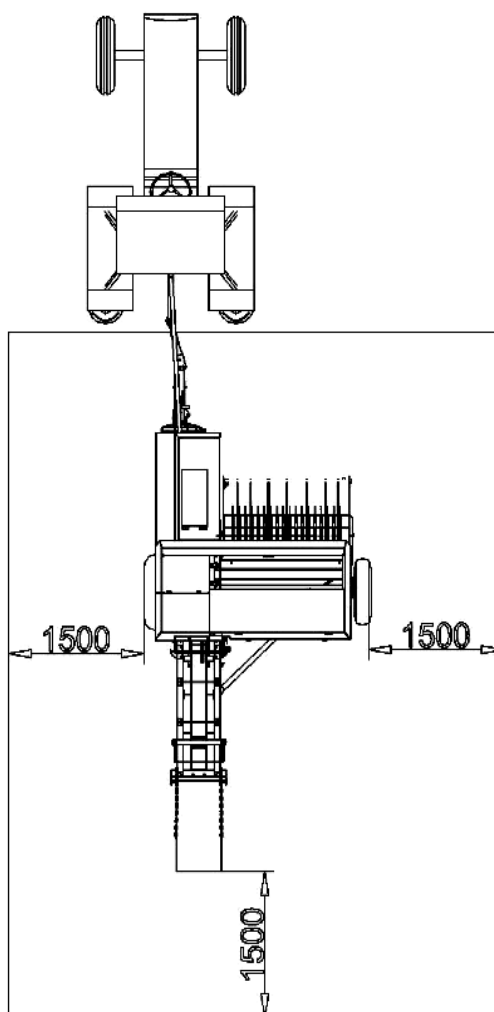
Рисунок 3.11.1: Предупреждения, нанесенные на машину для обеспечения безопасности



3.12. Опасная зона

Во время работы машины не приближайтесь к машине ближе, чем на расстояния, указанные на Рисунке 3.12.1. В противном случае это может привести к серьезным производственным травмам.

Рисунок 3.12.1: Размеры опасной зоны



КА

4. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИНЫ

4.1. Ввод в эксплуатацию

Перед вводом в эксплуатацию пресс-подборщик должен быть полностью собран и агрегирован с трактором.

При использовании какого-либо другого буксировочного средства, при необходимости, следует провести мероприятия по контролю, наладке и агрегированию:

- Высота буксирной сцепки
- Длина ВПМ (ВОМ)

Специальные меры по обеспечению безопасности

В дополнение к общим мерам техники безопасности, для пресс-подборщика также требуются соблюдение специальных мер по обеспечению безопасности.



Описанные общие меры техники безопасности относятся ко всем работам по техническому обслуживанию, сборке, ремонту и подключению:

- Обеспечьте полную остановку работы машины.
- Выключите двигатель.
- Извлеките ключ зажигания.
- Защитите трактор и пресс-подборщик от опасности перекачивания. Если техника находится на наклонной дороге, поместите опорную колодку под колеса в направлении уклона.

Во время эксплуатации соблюдайте соответствующее безопасное расстояние между пресс-подборщиком и всеми движущимися частями. Это правило особенно важно для подборочного устройства. Отсоединение кабелей производите только при отключенном ВПМ и после полной остановки двигателя.

Отключите двигатель, выньте ключ зажигания и отсоедините источник питания 12В!

При возникновении опасных ситуаций незамедлительно отключите ВПМ и обеспечьте полную остановку работы пресс-подборщика.

Не допускайте запуска пресс-подборщика в работу в отсутствие оператора в тракторе!

Пресс-подборщик может эксплуатироваться со скоростью ВОМ 540 об/мин.

4.2. Подсоединение к буксировочной стреле

Подсоединение буксировочной стрелы должно выполняться с использованием соответствующего штифта. Диаметр используемого соединительного штифта должен быть меньше отверстия не более чем на 4 мм. После подсоединения буксировочной стрелы обязательно установите предохранительный штифт (Рисунок 4).



Рисунок 3. Подсоединение буксировочной стрелы



Рисунок 4. Установка штифта буксировочной стрелы

4.3. Подсоединение и отсоединение домкратной системы

После подсоединения домкратного механизма, находящегося на буксировочной стреле, к трактору, поверните его против часовой стрелки и отсоедините его (Рисунок 5). Снимите предохранительный штифт и переведите домкрат в горизонтальное положение (Рисунок 6), а затем повторно установите предохранительный штифт и установите в положение готовности к перемещению (Рисунок 7).



Рисунок 5 Домкрат



Рисунок 6. Установка домкрата в горизонтальное положение

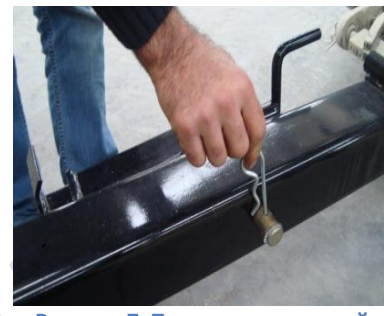


Рисунок 7. Предохранительный штифт домкрата

4.4. Установка машины из положения режима перемещения в положение режима работы

Сначала установите колодку под правое колесо машины (Рисунок 8). Отведите назад рычаг, удерживающий предохранительный штифт, установленный в положении режима перемещения, и демонтируйте штифт из гнезда штифта (Рисунок 9). При непродолжительном перемещении вместе с трактором будет обеспечена возможность для установки соединительного штифта в гнездо в положении рабочего режима.



Рисунок 8. Машина в положении режима перемещения

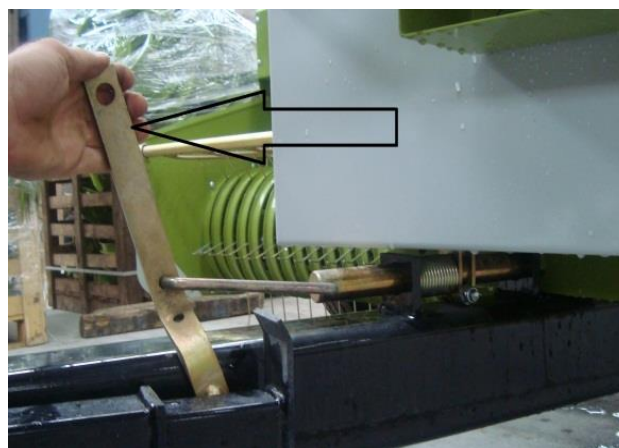


Рисунок 9. Демонтаж предохранительного штифта в положении режима перемещения

4.5. Подсоединение вала

Во время подсоединения вала необходимо остановить работу двигателя и вынуть ключ зажигания из машины.

1-) Стационарный вал сначала устанавливается на машину (Рисунок 10). При установке валов потяните стопорные штифты назад (Рисунок 11). После установки освободите стопорные штифты и обеспечьте их фиксацию (должен быть слышен щелчок).



Рисунок 10. Подсоединение стационарного вала к машине



Рисунок 11. Стопорные штифты стационарного вала

2-) Подсоединение стационарного вала к трактору (Обратите внимание на фиксацию стопорного штифта)



Рисунок 12. Подсоединение стационарного вала к трактору



Рисунок 13. Центральная подвеска

Если центральная подвеска вала не находится в соответствующем положении, необходимо отрегулировать ее положение в соответствии с буксировочной стрелой. В противном случае это может привести к поломке вала и центральной подвески во время работы.

4.6. Установка защитных кожухов вала

После подсоединения вала необходимо произвести установку защитных цепей вала (Рисунок 14).

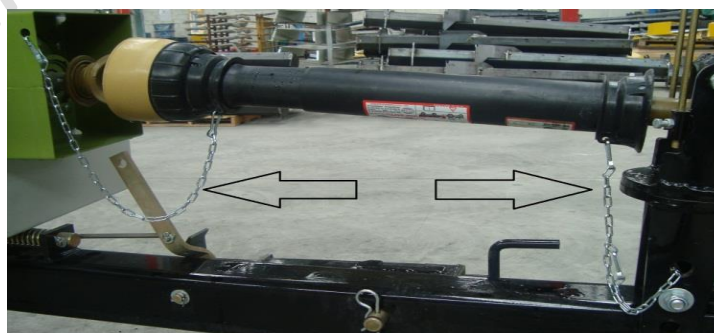


Рисунок 14. Установка защитных кожухов валов

4.7. Подсоединение гидравлических шлангов

Необходимо демонтировать наружные муфты гидравлических шлангов из гнезд на машине и подсоединить их к охватывающим муфтам на тракторе. При демонтаже необходимо протолкнуть и снять кольцо, находящееся на охватывающей муфте. Во время установки кольцо необходимо протолкнуть вперед и обеспечить его фиксацию в гнезде (Рисунок 15).

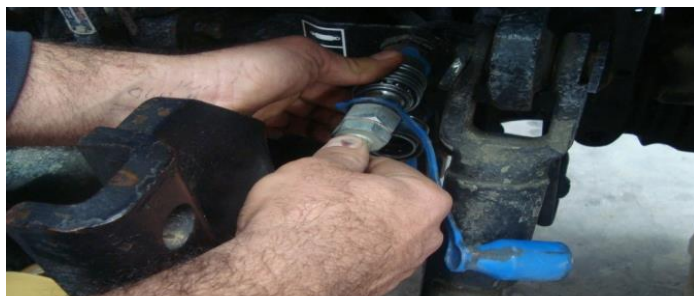


Рисунок 15. Подсоединение гидравлических шлангов к трактору

4.8. Подключение электрической системы

Конец электрического соединения со штепсельной вилкой, предоставленного в комплекте с машиной, необходимо вставить в машину. Другой конец вставляется в трактор при помощи подсоединения, выполняемого уполномоченным сервисным центром согласно предоставленным инструкциям.



Рисунок 16. Разъем электрического подключения



Рисунок 17. Кабель электрического подключения

4.9. Надлежащее подсоединение шпагатов к машине

Шпагаты необходимо разместить в шкафу для шпагатов таким образом, чтобы они не спутывались друг с другом, а затем протянуть через прижимные устройства и направить к иглам, протянув через натяжные пружины. При первом подсоединении шпагаты подсоединяются к соединительной точке.

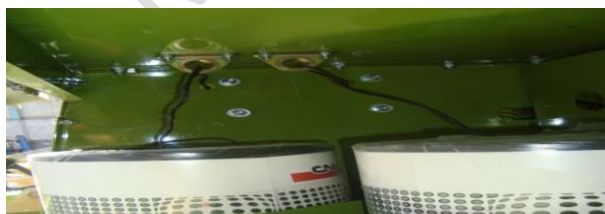


Рисунок 18.



Рисунок 19.



Рисунок 20

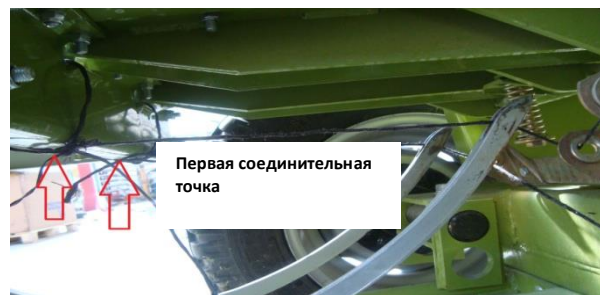


Рисунок 21

4.10. Регулировка опорного колеса

Необходимо отрегулировать опорное колесо на ровном месте таким образом, чтобы оно находилось на высоте 22-25 см (Рисунок 22). Опорное колесо должно однозначно иметь указанные для него размеры и высоту. В противном случае, при нарушении этих размеров, машина может претерпеть серьезные повреждения.



Рисунок 22. Опорное колесо

4.11. Открытие задней крышки

Крышка, через которую осуществляется выпуск готовых тюков, должна открываться полностью параллельно уровню земли.



Рисунок 23. Крышка для выхода брикетов

4.12. Регулировка опоры системы подборочного устройства

Пружина подборочного устройства должна быть установлена на высоте 5 см (Рисунок 24). Затем в соответствии с высотой пружины подборочного устройства необходимо отрегулировать опорное колесо (Рисунок 26).



Рисунок 24. Высота пружины подборочного устройства



Рисунок 25. Группа подборочного устройства

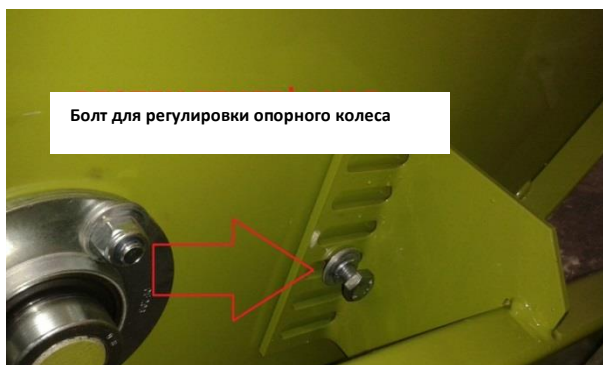


Рисунок 26. Болт для регулировки колеса



Рисунок 27 Опорное колесо подборочного устройства

4.13. Регулировка формы, веса и высоты тюка

Для выполнения регулировки веса и длины после выпуска первого тюка проводится контроль размеров и веса 4-го тюка. При несоответствующих показателях длины и веса, выполняется повторная регулировка и контроль длины и веса 8-го тюка. **Примечание: Данные регулировочные показатели варьируются при изменении участка проведения работ, поэтому возникнет потребность в повторной установке показателей веса и длины.**



Рисунок 28. Зажимные устройства для регулировки длины тюка



Рисунок 29. Болт для регулировки длины тюка

Регулировка формы тюка, как показано на Рисунке 30, осуществляется путем ослабления стопорной гайки, и проведения манипуляций с регулировочным болтом (поворотом вправо или влево).



Рисунок 30. Регулировка форма тюка

- После подсоединения машины к трактору во время превышения максимальной скорости и прохождения по пересеченной каменистой местности может наблюдаться ослабление болтов, гаек и шайб, установленных на комплектующих частях и деталях машины. В этом случае машина может претерпевать повреждения и неисправности во время работы. В связи с чем, необходимо проводить ежедневный контроль и регулировку (затяжку) ослабленных болтов и гаек.

5. РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ, РЕМОНТУ И НАЛАДКЕ МАШИНЫ

5.1. Регулировка игл

Ослабьте стопорные болты (Рисунок 31). Ослабьте блокировку регулировочных болтов (Рисунок 32). По окончании этих процедур переведите иглы в положение зацепления (Рисунок 33) и при помощи регулировочных болтов установите расстояние 1-2 мм между верхней частью иглы и зубчатым колесом зубца (Рисунок 34).



Рисунок 31. Стопорные болты



Рисунок 32. Регулировочные болты

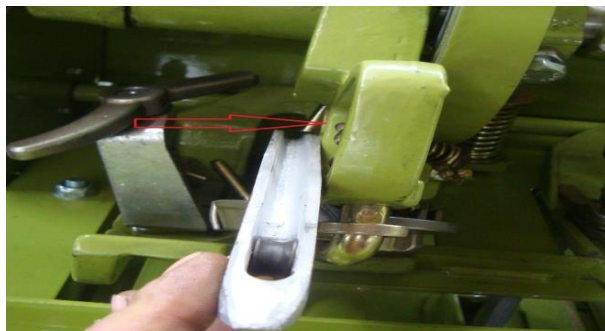


Рисунок 33. Позиция зацепления



Рисунок 34. Регулировка иглы

5.2. Регулировка по центру

- Необходимо снять спиральные штифты рычага движения соединительной группы (Рисунок 35).
- Демонтируйте стопорные, соединительные и передние болты автоматической защелки (Рисунок 36).
- Снимите приводную защелку и затворный клин (Рисунок 37).
- Снимите большое зубчатое колесо (Рисунок 38).
- Отрегулируйте положение поршня поворотом маховика в рабочем направлении (Рисунок 39).
- Протолкните седло иглы и установите иглы в положение, показанное на Рисунке 40.
- Регулировочное устройство и затворный клин (Рисунок 42) устанавливаются вместе с приводной защелкой (Рисунок 41).
- **ПРИМЕЧАНИЕ: РЕГУЛИРОВКА ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЧАСТИ ОБЯЗАТЕЛЬНО ДОЛЖНА БЫТЬ ИСПЫТАНА ДО ЗАПУСКА МАШИНЫ В РАБОТУ**

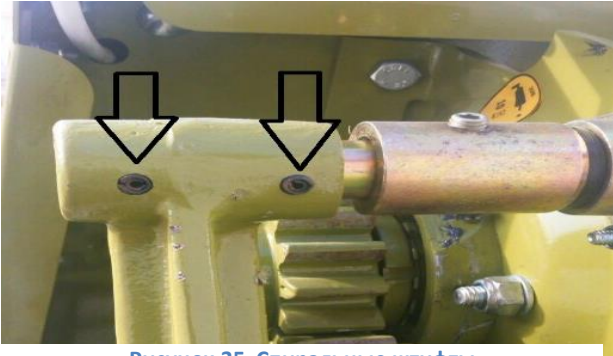


Рисунок 35. Спиральные штифты



Рисунок 36. Стопорный болт



Рисунок 37. Приводная защелка и распорка



Рисунок 38. Демонтаж большого зубчатого колеса



Рисунок 39. Рабочее направление маховика



Рисунок 40. Положение иглы



Рисунок 41. Приводная защелка

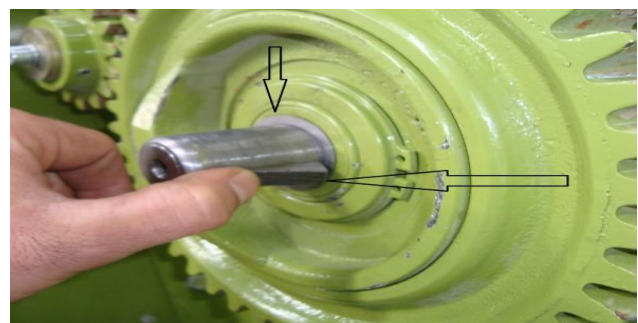


Рисунок 42. Регулировочное устройство и затворный клин

5.3. Регулировка времени

- Снимите стопорный болт и демонтируйте вал (Рисунок 43)
- Переведите рычаг поршня в вертикальное положение (Рисунок 44).
- Расстояние от угла передней рукоятки пружинных пальцев до кожуха должно составлять 5-6 см (Рисунок 45) .
- Расстояние от центра верхнего штифта тарельчатой колодки соединительной группы до нижнего шасси должно составлять 31 см (Этот параметр в пресс-подборщиках с обвязкой проволокой должен составлять 26,5-27,5 см, но не ниже 26,5 см.) (Рисунок 46).
- По окончании наладочных работ необходимо установить вал и зафиксировать его стопорным болтом.



Рисунок 43. Стопорный болт



Рисунок 44. Рычаг поршня

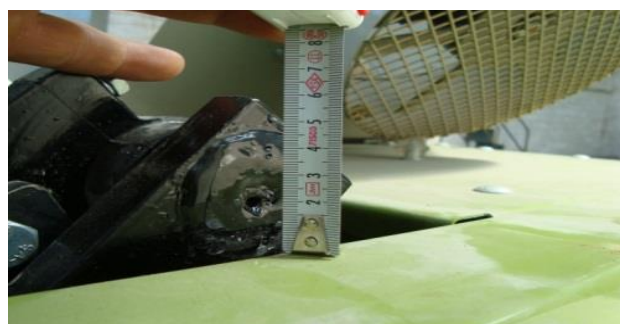


Рисунок 45. Передняя рукоятка вилочного подавателя



Рисунок 46. Шайба колодки

5.4. Регулировка вилочного подавателя

- Необходимо ослабить зубчатые колеса натяжения цепи и освободить цепь (Рисунок 47).
- Установку цепи следует выполнить таким образом, чтобы между пластинами пружинных пальцев было расстояние 9-10 см (Рисунок 48). После этого необходимо натянуть цепь при помощи натяжного зубчатого колеса и завершить операцию.



Рисунок 47 Зубчатое колесо для натяжения цепи



Рисунок 48. Расстояние между концами пластин

5.5. Регулировка рычага седла иглы

Необходимо ослабить стопорную гайку рычага седла иглы, снять шайбу, находящуюся под рычагом седла иглы, и установить промежуточное расстояние 525 мм путем поворачивания стопорной гайки (Рисунок 49).

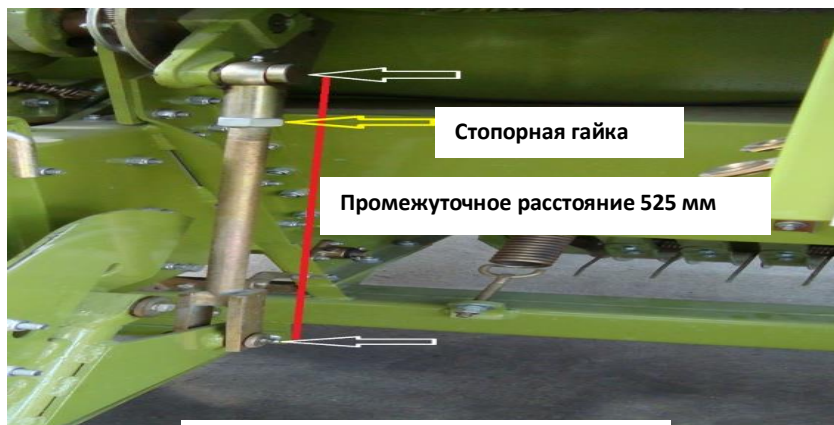


Рисунок 49. Регулировка рычага седла иглы

ПРИМЕЧАНИЕ: ПО ОКОНЧАНИИ ЭТОЙ ПРОЦЕДУРЫ НЕОБХОДИМО ПРОВЕСТИ ТЕСТИРОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

5.6. Регулировка опорной пружины подборочного устройства

Регулировку натяжения пружины следует выполнять во время нахождения переднего модуля подборочного устройства в верхнем положении. Этот параметр должен составлять 1 мм между обмоткой пружины (Рисунок 50, Рисунок 51).



Рисунок 50. Опорные пружины подборочного устройства



Рисунок 51. Опорная пружина подборочного устройства

ПРИМЕЧАНИЕ: ЕСЛИ ЗАЗОР МЕЖДУ ОБМОТКАМИ БУДЕТ СОСТАВЛЯТЬ БОЛЕЕ 1 ММ, МАШИНА БУДЕТ ПРЕТЕРПЕВАТЬ ВИБРАЦИЮ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ.

5.7. Регулировка обкладки переднего модуля подборочного устройства

Регулировку (затягивание пружин) следует проводить в зависимости от степени деформации пружин зажимной обкладки после выпуска около 10.000 тюков при эксплуатации машины. При установке новой обкладки, интервал между витками зажимной пружины должен составлять 3 мм (Рисунок 52).



Рисунок 52. Обкладка переднего модуля подборочного устройства

5.8. Регулировка зажимной обкладки трехпороного переднего модуля маховика

Регулировку (затягивание пружин) следует проводить в зависимости от степени деформации пружин зажимной обкладки после выпуска около 10.000 тюков при эксплуатации машины. При установке новой обкладки, интервал между витками зажимной пружины должен составлять 3 мм (Рисунок 53).



Рисунок 53. Зажимная обкладка трехпороного модуля

5.9. Регулировка бокового и вертикального подшипников

Зазоры между боковыми и вертикальными подшипниками необходимо отрегулировать таким образом, чтобы расстояние между подшипниками и опорами подшипников составляло 0,5-1 мм. По окончании этих регулировочных мероприятий необходимо вручную повернуть маховик и обеспечить его комфортную работу.

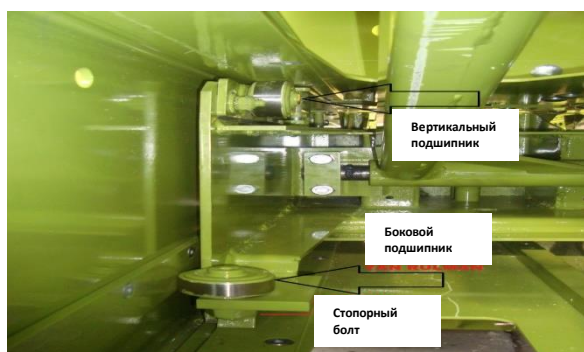


Рисунок 54. Вертикальный и горизонтальный подшипник



Рисунок 55. Стопорный болт



Рисунок 56. Регулировочный зазор подшипника



Рисунок 57. Регулировочный зазор подшипника



Рисунок 58. Верхнее и нижнее ножничное устройство

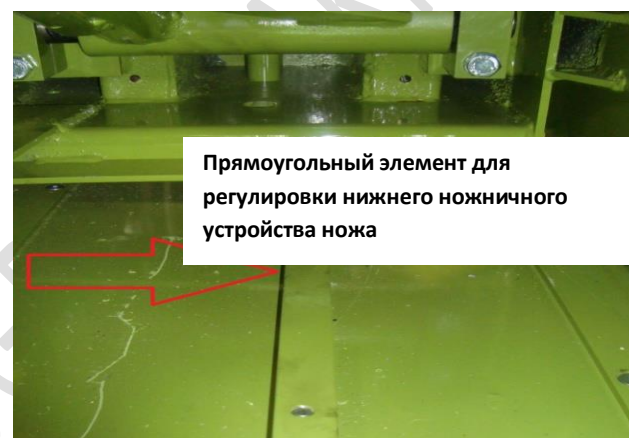


Рисунок 59. Регулировочная пластина нижнего ножничного устройства ножа

5.10. Регулировка поршня и поршневых ножей

При выполнении регулировки интервала ножничной системы между поршневым ножом и стационарным ножом, необходимо выполнить регулировку отдельно верхней и нижней сторон. При нарушении системы ножничных резательных устройств, необходимо провести регулировку при помощи болтов для регулировки опор поршня. Регулировка расстояния между ножами осуществляется по четырем углам.



Рисунок 60. Регулировочный зазор подшипника



Рисунок 61. Регулировочный и стопорный болты

5.11. Регулировка и техническое обслуживание предохранительной защелки

Пыль, масло, сено, солома, попадающие во время работы в оборудование, приводят к возникновению неисправностей в системе безопасности игл, что вызывает сбои в системе. В таких случаях могут возникать повреждения в системе игл и связанных с нею системах. Необходимо поддерживать систему в рабочем состоянии путем проведения технического обслуживания с демонтажем штифта предохранительной защелки. При сдвиге назад регулировочного треугольника необходимо ослабить регулировочные болты, придвинуть регулировочный треугольник вперед при помощи защелки и зажать болты. Во время ежедневно проводимого обслуживания следует обязательно осуществлять проверку работы системы предохранительной защелки (Рисунок 62).

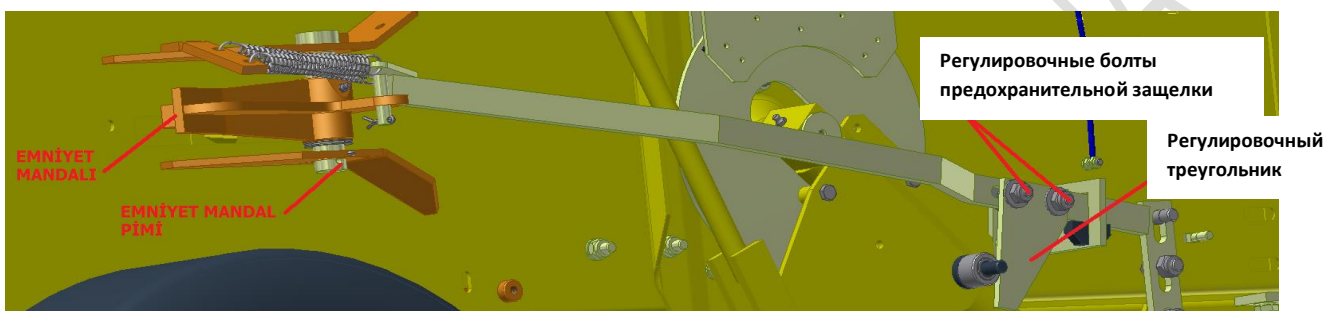


Рисунок 62. Регулировка предохранительной защелки

5.12. Обкладка седла иглы для обвязки шпагатом

Регулировочные болты, используемые для регулировки обкладки седла иглы необходимо установить на расстоянии 3 мм от гайки (Рисунок 63).

Примечание: После выпуска 10.000 тюков, необходимо провести повторную регулировку обкладок вязальной группы, исходя из степени изношенности болтов обкладки.

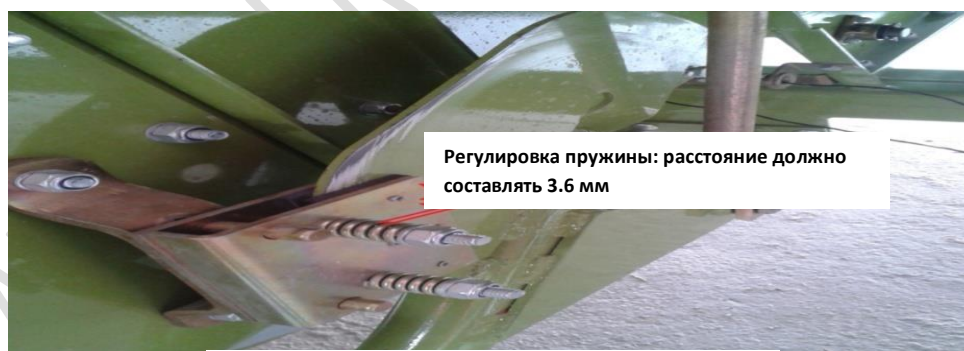


Рисунок 63. Обкладка седла иглы

5.13. Техническое обслуживание валов

Необходимо проводить ежедневную смазку шарниров и соединительных муфт валов при помощи смазочных ниппелей. Валы должны использоваться вместе с защитными кожухами. Цепи защитных кожухов должны быть закреплены таким образом, чтобы кожух не осуществлял вращения вместе с валом. Деформированные вал и кожух подлежат замене (Рисунок 64).

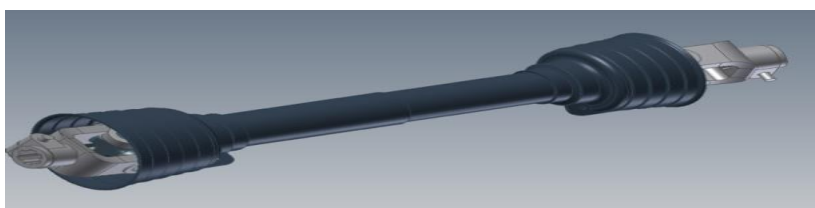


Рисунок 64. Вал

5.14. Регулировка вязальной группы для обвязки шпагатом

Регулировочные гайки вязальной группы следует установить так, как это показано в Таблице 5.14.1 «Выявление и устранение неисправностей». Проблемы в механизме перенаправления шпагата также следует устранять, пользуясь рекомендациями, указанными в этой таблице. Регулировка вязальной группы показана на рисунках ниже.



Рисунок 65. Расстояние между вилками



Рисунок 66. Болт для регулировки зажима зубца

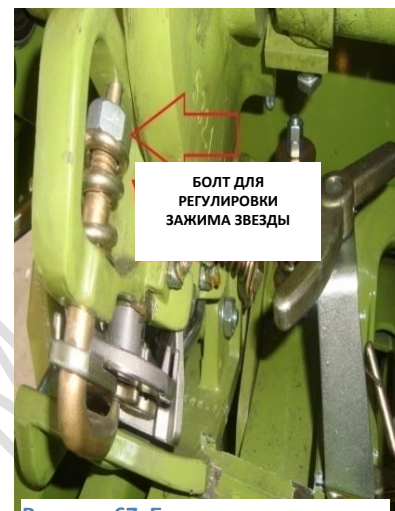
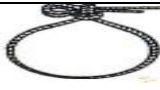






Рисунок 67. Болт для регулировки зажима звезды

Таблица 5.14.1 Таблица выявления и устранения неисправностей в вязальной группе

НЕИСПРАВНОСТЬ		РЕШЕНИЕ
	Некачественная затяжка узла с обрезанных концов (ослабленный узел).	1) Затяжку болта для регулировки зубца необходимо производить с интервалом в половину оборота до устранения ошибки.
	Зависание шпагата на вязальном крючке в результате его разрыва до поступления на крючок.	1) Увеличьте зазор звезды. Проверьте зубчатое зацепление звезды, при необходимости, произведите замену. 2) Вращение крепежной шайбы звезды. Отрегулируйте крепежную шайбу.
	Выпуск и разрыв шпагата с одной стороны, несмотря на наличие прочного узла.	1) Увеличилось расстояние в вязальной группе во время работы иглы. Необходимо проверить расстояние между иглами и элементами вязальной группы при нахождении рычага движения вязальной группы в верхней мертвой точке. В соответствии с расстоянием зазора необходимо перевести иглы в свободное положение и обеспечить их трение об элементы вязальной группы путем растяжки в соответствии с размером зазора.

	Размещение узла со стороны короткой части.	1) Зажим звезды упускает шпагат (необходимо зажать пружину зажима звезды интервалами в половину оборота до устранения ошибки).
	Завязка узла с короткой стороны (при размещении оторванного конца шпагата под панелью, с которой соединен шпагат).	1) Чрезмерное стягивание зажима звезды. Необходимо ослабить пружину зажима звезды интервалами в половину оборота до устранения ошибки. 2) Повреждение шпагата. Необходимо заменить шпагат.
	Отсоединение несвязанного шпагата от иглы и выход из прессовального канала.	1) Повреждение патрона (ядра) зубца. Произведите замену штифта зубца. 2) Деформировался или сместился валик, на котором работает катушка наконечника зубца в механизме вязальной группы. Необходимо заменить валик.
	Образование узла на длинном конце шпагата, длинный конец шпагата обрезан.	1) Имеется зазор в рычаге движения устройства перенаправления шпагата. Посредством рычага движения устройства перенаправления шпагата выполните регулировку зазора между устройством перенаправления шпагата и вилкой.
	Обрыв шпагата после узла.	1) При перекрытии расстояния вилки зубцом на конце вилки образуется острая линия (необходимо откорректировать заостренную линию при помощи шлифовки или иглы и выполнить регулировку вилки и зубца) 2) Штифт вилки поврежден, вилка не находится в надлежащем положении. Требуется замена штифта вилки, необходимо повторно отрегулировать зубец и вилку.
	Невозможность выполнения узла на шпагате, подаваемого иглой, при нахождении безузловой стороны шпагата на тюке со стороны трактора.	1) Нарушена работа игл, отрегулируйте иглы. 2) Нарушена работа вилки и устройства для перенаправления шпагата. Отрегулируйте вилку и устройство для перенаправления шпагата.


5.15. Техническое обслуживание и хранение в зимний период

	<ul style="list-style-type: none"> • Для проведения работ по техническому обслуживанию, очистке или ремонту необходимо полностью отключить работу оборудования и двигатель трактора. Кабель электропитания 12В должен быть отключен от пресс-подборщика. • По окончании технического обслуживания установите на место все защитные части, демонтированные для проведения работ. • Избегайте попадания на кожу масла, используемого во время выполнения технического обслуживания. • При возникновении каких-либо повреждений гидравлическим маслом, немедленно обратитесь в ближайшее медицинское учреждение.
---	---

Перед установкой пресс-подборщика на зимнее хранение проведите полную очистку его внутренних и наружных частей. При использовании очистительного оборудования, работающего под высоким напором, не направляйте струю воды непосредственно на участки вала. После очистки машины произведите смазку всех необходимых участков. Не вытирайте/не устраняйте остатки масла, вытекающие из вкладышей и подшипников. Этот смазочный материал обеспечит дополнительную защиту от влаги и загрязнений. Демонтируйте приводные цепи и промойте их сырым маслом (не используйте каких-либо иных растворителей). Также проверьте степень износа цепей и зубчатых передач. Выполните смазку цепей после очистки.

Убедитесь в незатруднительном движении всех подвижных частей (зубчатые передачи и зажимные детали). При необходимости, проведите их демонтаж, очистку и повторную смазку, после чего установите их на место. При необходимости, проведите замену этих частей. Используйте исключительно оригинальные запасные части Компании «**Kayhan Ertuğrul Makine**».

При необходимости, разберите ВПМ на части. Смажьте внутренние и защитные трубы. Выполните смазку смазочного ниппеля, находящегося на карданном (универсальном) шарнире, и пальцев подшипника, находящихся на защитных трубах. Хранить пресс-подборщик следует в сухом месте, вдали от помещений для скота и искусственных удобрений. Проведите ремонт поврежденных окрашенных поверхностей, покройте все неокрашенные части антикоррозийным покрытием.

	<p>Используйте соответствующую домкратную установку. Убедитесь, что оборудование находится в безопасном положении.</p>
---	---

Поднимите пресс-подборщик при помощи домкрата во избежание возникновения повреждений шин. (При нахождении пресс-подборщика в одном и том же положении в течение длительного времени, может нарушиться целостность шин.) Защитите шины от внешних воздействий (масла, смазка, прямое солнечное излучение)

Непосредственно по окончании уборочного сезона проведите необходимые ремонтные работы. Составьте перечень всех необходимых запасных частей. Таким образом, систематическая работа облегчает работу сервисного центра Компании «Kayhan Ertuğrul Makine», и вы сможете быть уверены в том, что ваше оборудование будет находиться в полной рабочей готовности к началу нового сезона.

Хранение машины следует осуществлять в сухом и крытом помещении, установив шины машины на колодки.

6. ВЫЯВЛЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

В таблице ниже приведены неисправности, которые могут возникать в пресс-подборщике KE 555, а также меры по их устранению.

6.1. Отдел ВПМ

Проблемы, касающиеся отдела вала приема мощности, и способы их решения приведены в Таблице 6.1.1.

Таблица 6.1.1 Проблемы, касающиеся отдела вала приема мощности, и способы их решения

ПРОБЛЕМА	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
1) Неисправность универсального шарнира	1.1) Перегрузка. 1.2) Ударная нагрузка, возникающая в результате чрезмерно высокой скорости ВОМ трактора при включении сцепления ВПМ. 1.3) «Опускание» шарниров в результате коротких поворотов. 1.4) Удары колес трактора, наносимые валу трансмиссии ВПМ при вращении колес. 1.5) Несоответствующая длина, высота или выравнивание буксировочного устройства. 1.6) Несоответствующее положение трансмиссионного шарнира или подшипника. 1.7) Недостаточная смазка.	1.1) Проверьте предохранительную муфту ВПМ. Произведите наладочные работы в соответствии с показателями, указанными в этом руководстве по эксплуатации и обслуживанию. 1.2) Запустите трактор в работу с ВОМ на холостом ходу. 1.3) Отключите ВПМ на коротких поворотах. 1.4) Производите более широкие маневры на поворотах. 1.5) Отрегулируйте буксировочную стрелу и положение ВПМ. 1.6) Произведите наладочные работы в соответствии с показателями, указанными в этом руководстве по эксплуатации и обслуживанию. 1.7) Осуществляйте смазку каждые 50 часов.
2) Погнутость вала	2.1) Трактор был запущен в работу с двигателем ВОМ с параметрами, превышающими холостой ход. 2.2) Чрезмерно туго затянутая или замерзшая соединительная муфта ВПМ.	2.1) Запустите трактор в работу с ВОМ на холостом ходу. 2.2) Проверьте соединительную муфту.
3) Вибрации, особенно во время поворотов.	3.1) Неотрегулированная работа универсального шарнира. 3.2) Нарушенная регулировка трансмиссионного шарнира или подшипника. 3.3) Неправильная длина, высота или выравнивание буксировочной стрелы трактора. Участки, удлиненные или укороченные в результате износа.	3.1) Замените неисправную деталь. 3.2) Отрегулируйте стержень буксировочного устройства в соответствии с правильными показателями. 3.3) При необходимости, произведите замену.

ПРОБЛЕМА	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
4) Соединительная муфта ВПМ выходит из пилотного кулачка муфты.	4.1)Несоответствующий момент затяжки фиксирующего болта или под болтом используется только одна уплотнённая шайба. 4.2) Под болтом используется шайба (шайбы) несоответствующего размера. 4.3) В центре инерционной муфты установлена несоответствующая регулировочная шайба. 4.4)Чрезмерная затяжка или частичное повреждение при установке фиксирующего болта. 4.5) Недостаточная смазка.	4.1)Установите соответствующее оснащение и обеспечьте соответствующий момент затяжки. 4.2)Установите соответствующие уплотненные шайбы. 4.3)Маховик должен осуществлять свободное вращение при ВОМ трактора и при его остановке. 4.4)При необходимости, демонтируйте регулировочные шайбы. Замените оснащение и обеспечьте соответствующий момент затяжки. 4.5)Осуществляйте смазку каждые 100 часов.
5) Комплекс муфт выходит из маховика.	5.1) Между муфтой и маховиком имеется краска. 5.2) Чрезмерно тугая затяжка или повреждение муфты вала отбора мощности. 5.3) Включение вала отбора мощности при работе двигателя на высокой скорости приводит к возникновению ударных нагрузок.	5.1) Устраните краску. 5.2) Проверьте и отрегулируйте муфту ВПМ. 5.3) Запустите ВОМ трактора на холостом ходу.

6.2. Отдел подборочного устройства

Проблемы, касающиеся отдела подборочного устройства, и их решения приведены в Таблице 6.2.1.

Таблица 6.2.1 Проблемы, касающиеся участка подборочного устройства, и способы их решения

ПРОБЛЕМА	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
1) Проблемы с упорядоченным подбором валков.	1.1) Недостаточное количество подборочных пружин. 1.2) Чрезмерно высокая скорость продвижения. 1.3) Нарушение целостности обкладки подборочного устройства.	1.1) Укомплектуйте оборудование подборочными пружинами. 1.2) Снизьте скорость продвижения. 1.3) Проверьте регулировку обкладки.

6.3. Отдел подающего устройства

Проблемы, касающиеся отдела подающего устройства, и способы их решения показаны в Таблице 6.3.1.

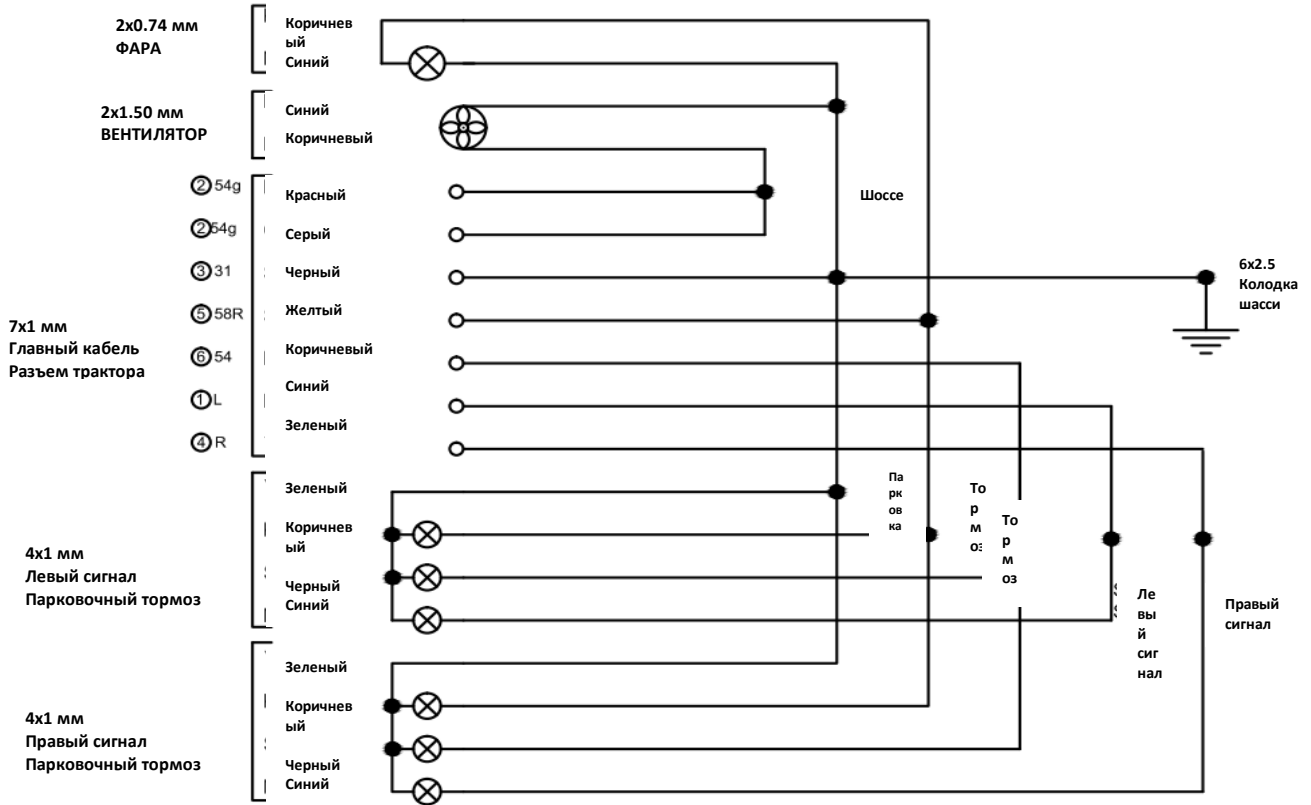
Таблица 6.3.1 Проблемы, касающиеся отдела подающего устройства, и способы их решения

ПРОБЛЕМА	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	РЕШЕНИЕ
1) Некачественная форма тюка	1.1) Нарушена регулировка вилочного подавателя. 1.2) Несоответствующая скорость продвижения.	1.1) Выполните регулировку вилочного подавателя. 1.2) Отрегулируйте скорость продвижения для обеспечения правильной подачи.

6.4. Принципиальная электрическая схема

Принципиальная электрическая схема KE 555 показана в Таблице 6.4.1.

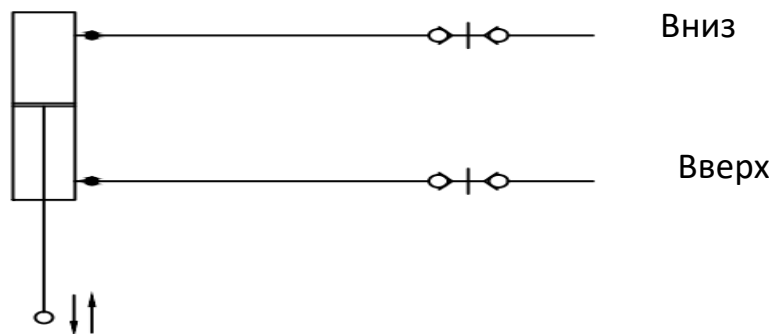
Таблица 6.4.1. Принципиальная электрическая схема KE 555



6.5. Принципиальная гидравлическая схема

Принципиальная гидравлическая схема KE 555 показана в Таблице 6.5.1.

Таблица 6.5.1. Принципиальная гидравлическая схема KE 555



7. Руководство по наладке пресс-подборщика с обвязкой проволокой

7.1. Установка железной проволоки

Если вы хотите достичь высококачественного прессования, всегда храните проволоку в масле. Диаметр катушек должен составлять не более 320 мм, а длина не более 160 мм. Убедитесь в совершенной правильности намотки проволоки на катушку, это позволит вам предупредить образование ненужных узлов, препятствующих нормальному функционированию соединений.

Разместите катушки с проволокой в коробе в надлежащей форме, как показано на Рисунке 65, и вытяните проволоку из катушек, размещенных в коробе, перед разломом двух соединяющих частей. Для этого, протяните проволоку так, как это показано ниже:

1. Проденьте конец проволоки проволоочной катушки (обозначен буквой С) в штифт (обозначен буквой М), оберните его вокруг катушки (обозначена буквой D), пропустите между катушкой (обозначена буквой F) и осью (обозначена буквой R) и соедините конец проволоки с пластиной, обозначенной буквой L.
2. Возьмите конец проволоки с катушки (обозначен буквой O), проденьте в штифт (обозначен буквой N), оберните вокруг катушки (обозначена буквой E), протяните между катушкой (обозначена буквой G) и осью (обозначена буквой R) и соедините конец проволоки с пластиной, обозначенной буквой L.
3. Приведите в движение подъемное устройство соединения (обозначено буквой F), поверните рукой колесо, обеспечив полный поворот игл, удерживающих проволоку в соединении.
4. Не забудьте убрать куски проволоки после ее открепления в пластине, обозначенной буквой L.
5. Оборудование приведено в состояние готовности к эксплуатации.

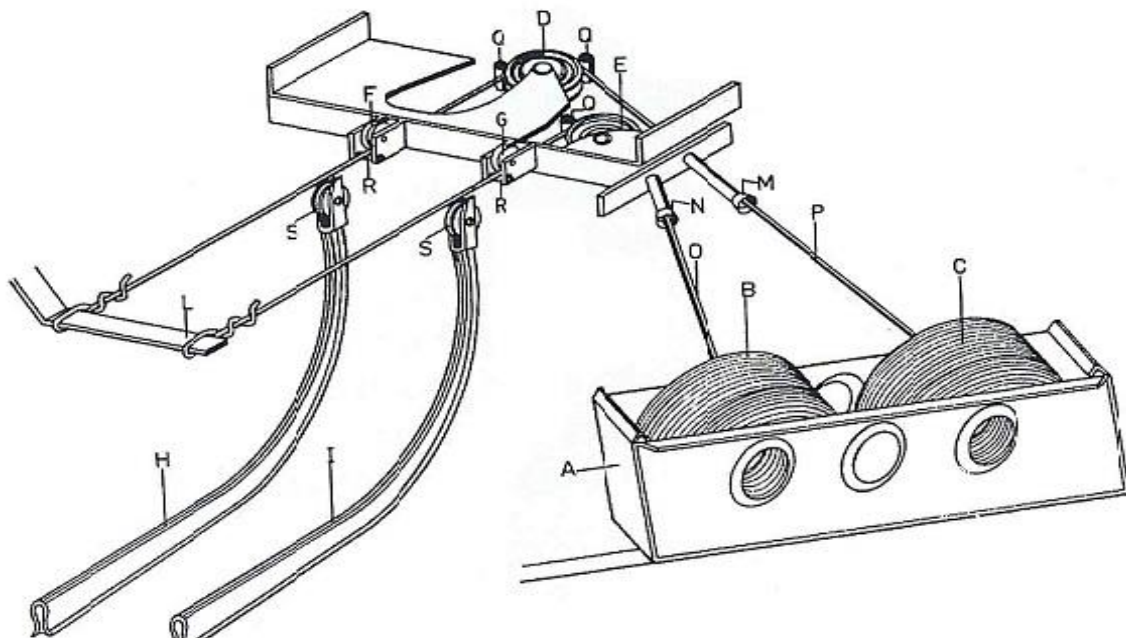
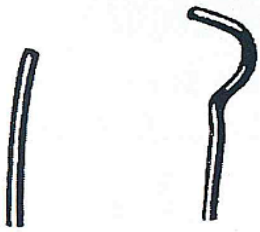
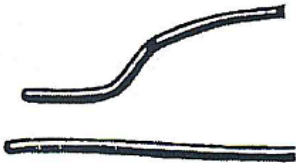
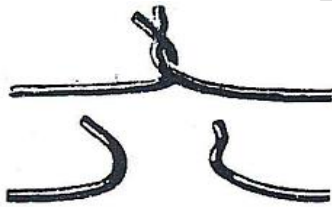

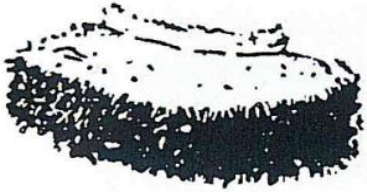
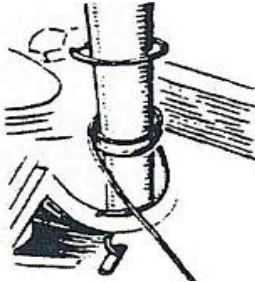
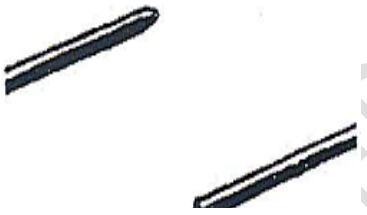


Рисунок 66. Вязальная группа для проволоочной обвязки пресс-подборщика с проволоочной обвязкой

В Таблице 7.1.1 приведены сведения о выявлении и устранении неисправностей в группе проволочной обвязки.

Таблица 7.1.1 Таблица выявления и устранения неисправностей в группе проволочной обвязки

 <p>Проволока не скрученная, один конец обрезанный и скользкий, другой – гнутый и обрезанный</p>	<p>Протянутая через иглу проволока, проходя через зажимной туннель, застряла в отделе скручивания из-за находящегося там материала.</p> <p>Чрезвычайно важно обеспечить подачу при каждом движении, недостаточная подача.</p> <p>Проволока не скользкая.</p>	<p>Увеличьте амплитуду движений поршня, как в типе оборудования на странице два.</p> <p>Выполните смазку и очистку всей проволоки, при необходимости, произведите замену.</p>
 <p>Проволока не скрученная, один конец обрезанный и скользкий, другой гнутый и обрезанный; но от места окончания проволоки до зажима имеются выраженные насечки.</p>	<p>Не достаточное зажатие проволоки зажимом</p>	<p>Увеличьте сжатие и откорректируйте зажим, останавливающий проволоку.</p>
 <p>Проволока не достаточно скрученная, потому что очень короткая.</p>	<p>Проволока ржавая или несмазанная.</p> <p>Запаздывание во время скручивания.</p>	<p>Поместите катушку с проволокой в масло.</p> <p>Очистите отдел скручивания от возможного осадка.</p> <p>Отрегулируйте отдел скручивания на один зуб вперед.</p>
	<p>Проволока не скользкая.</p> <p>Раннее скручивание.</p>	<p>Откорректируйте путь прохождения проволоки и осуществите смазку.</p> <p>Отрегулируйте отдел скручивания на один зуб назад.</p>

 <p>Брикет на выходе не имеет проволочной обвязки с одного или двух концов.</p>	<p>Игла не протягивает проволоку через зажим.</p> <p>Игла имеет неправильное расположение в боковой части.</p>	<p>Соблюдайте инструкции, касающиеся расстояния деревянного гибочного устройства</p>
 <p>Намотка проволоки на скручивающее устройство, тук на выходе без проволочной обвязки.</p>	<p>Проволока не полностью зафиксирована зажимом, останавливающим движение проволоки, и поэтому не обрезана.</p> <p>Головка иглы ослаблена.</p> <p>Игла неправильно размещена в боковой части.</p> <p>Отсутствие фазы скручивания, ранее срабатывание или запаздывание скручивания</p>	<p>Соблюдайте инструкции.</p> <p>Соблюдайте инструкции, касающиеся расстояния деревянного гибочного устройства.</p> <p>Откорректируйте положение иглы до начала процедуры скручивания.</p>
 <p>Отсутствие скручивания, наличие разрыва и скольжения на одном конце проволоки, наличие разрыва и слома на другом конце проволоки.</p>	<p>Проволока обрезана до скручивания и одна небольшая часть проволоки осталась в зажиме.</p> <p>Пакет проволоки наматался и застрял в коробе.</p> <p>Проволока ржавая или несмазанная.</p> <p>Проволока не скользкая.</p> <p>Чрезмерная влажность, препятствующая прессовке материала.</p> <p>Проволока вышла наружу.</p>	<p>Откройте пакет и протяните проволоку через вязальное устройство.</p> <p>Поместите пакеты с проволокой в масло, постоянно храните их в масле.</p> <p>Выполните тщательную смазку и очистку всей проволоки.</p> <p>Уменьшите уровень прессования в туннеле и выполняйте производство более коротких тюков.</p> <p>Протяните проволоку с катушки через соединительные устройства, упрочните оси (Guidage) и замените изношенные части.</p>

7.2. Наладка группы проволочной обвязки

Регулировка игл показана на Рисунке 67. При выполнении регулировки убедитесь, что оборудование отключено.

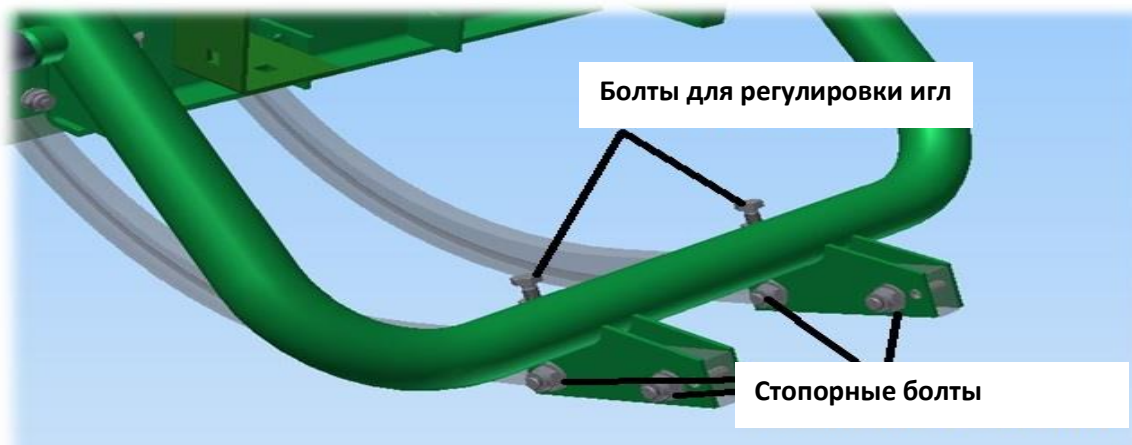


Рисунок 67. Болты для регулировки игл пресс-подборщика с обвязкой проволокой



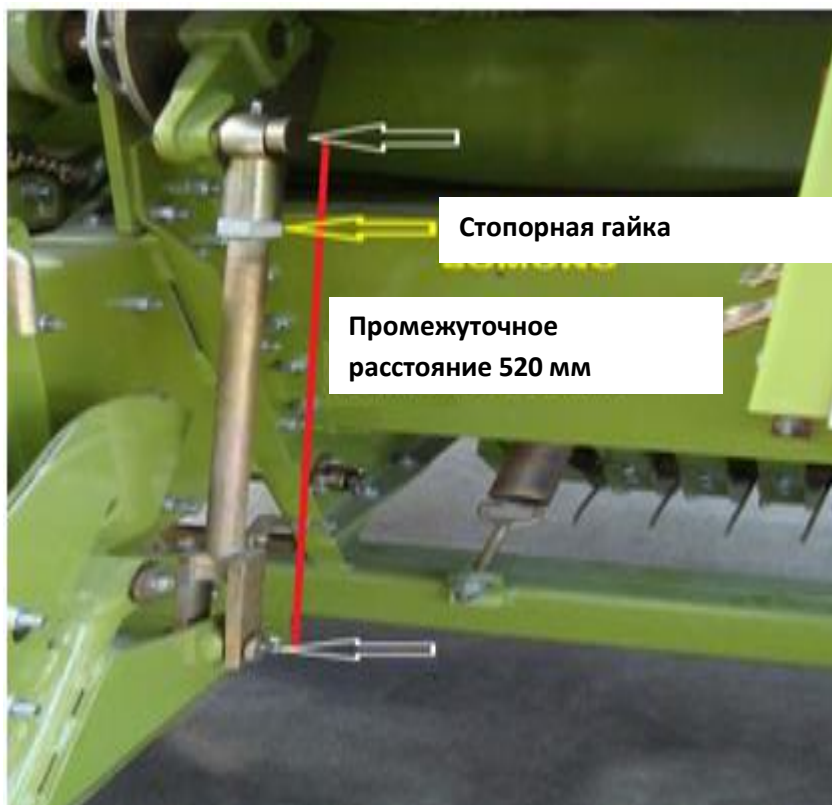
Рисунок 68. Регулировочные болты

Для регулировки игл установите иглы в верхнем положении, ослабьте стопорные болты игл и при помощи регулировочных болтов установите расстояние 55 мм, как это показано на Рисунке 68. После окончания этой процедуры, обязательно проведите проверку выполненной регулировки.

Для регулировки временных и пространственных параметров необходимо выполнить обычные наладочные и регулировочные работы, предусмотренные для пресс-подборщика KE 555.

7.3. Регулировка рычага седла иглы

Ослабьте стопорную гайку рычага седла иглы. Демонтируйте штифт, находящийся под рычагом седла иглы, и вращением стопорной гайки установите промежуточное расстояние 520 мм.



ПРИМЕЧАНИЕ: ПОСЛЕ ВЫПОЛНЕНИЯ ЭТОЙ ПРОЦЕДУРЫ НЕОБХОДИМО ПРОВЕСТИ ТЕСТИРОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

8. СЛУЧАИ ЭКСПЛУАТАЦИИ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ЧАСТИ, НЕ ВХОДЯЩИЕ В ОБЪЕМ ГАРАНТИИ

Гарантия не распространяется на неисправности, которые могут возникнуть при эксплуатации оборудования для материалов, не соответствующих предназначению оборудования (прессование кукурузы, арахиса, стерни и т.д.).

Гарантия не распространяется на неисправности и повреждения, которые могут возникнуть вследствие несоблюдения клиентом правил выполнения работ по наладке, регулировке и техническому обслуживанию.

Гарантия не распространяется на неисправности и повреждения, которые могут возникнуть вследствие использования неоригинальных запасных частей и выполнения ремонта и обслуживания без обращения в уполномоченный сервисный центр.

1- **ШИНЫ:** Гарантия не распространяется на неисправности и повреждения, возникающие вследствие несоблюдения рекомендуемых показателей накачки шин (недостаточные или чрезмерные показатели давления), а также в связи со структурой грунта на рабочем участке (каменистый, скалистый, заболоченный и т.п.).

2- **ВАЛ:** Гарантия не распространяется на такие повреждения и неисправности, как разрыв вала при эксплуатации оборудования без соблюдения рекомендуемых показателей скорости, а также работы гидравлической системы с размещением ниже или выше пределов определенной параллельной позиции во время работы ВОМ трактора, с которым агрегатирована машина.

3- **НОЖ:** Гарантия не распространяется на повреждения и неисправности, которые могут возникнуть в связи со структурой грунта участка, на котором производятся работы (каменистый, скалистый, заболоченный и т.п.), а также вследствие попадания инородных материалов в оборудование.


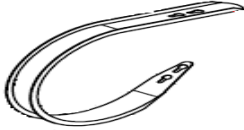
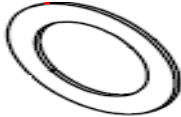

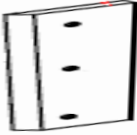

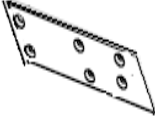

4- **НЕИСПРАВНОСТИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЧАСТИ И ДВИГАТЕЛЯ:** Гарантия не распространяется на неисправности, возникающие в результате применения более высоких или низких показателей напряжения в электрической системе трактора, а также вследствие выполнения подключений в ненадлежащей форме и неквалифицированными лицами.


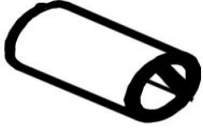

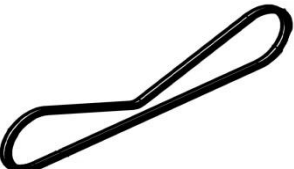
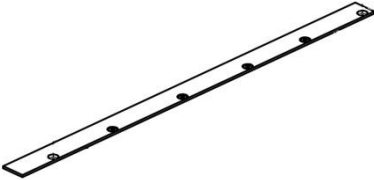

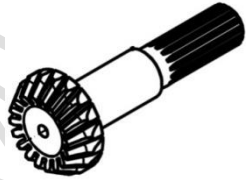
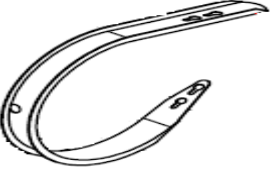
5- **ГРУППА ПОДШИПНИКА, ЗУБЧАТОЙ ПЕРЕДАЧИ, ЦЕПИ И СВЯЗКИ:** Гарантия не распространяется на сбой и неисправности, которые могут возникать вследствие несоблюдения/невыполнения процедур ежедневного, сезонного обслуживания оборудования (смазка зубчатой передачи, смена масла и т.п.), а также в результате эксплуатации оборудования на более низкой или более высокой скорости, чем указанная в руководстве по эксплуатации.

9. ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ KE 555

Перечень запасных частей, общих для пресс-подборщика с обвязкой шпагатом и обвязкой проволокой, приведен в Таблице 9.1 ниже.


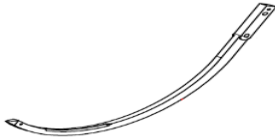






Таблица 9.1: Перечень запасных частей, общих для пресс-подборщика с обвязкой шпагатом и обвязкой проволокой





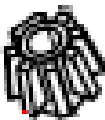

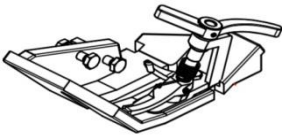


№:	Изображение запасной части	Номер запасной части	Пояснение
1		710102140014	Пружина подборочного устройства
2		710102150003	Пластина из листового металла для подборочного устройства, тонкая
3		710102050009	Обкладка Ø152xØ102x4
4		710102100007	Подшипник 62304 2RS
5		710102100001	Нож поршня
6		710102140020	Подшипник - 62201 2RS
7		710102080017	Стационарный нож
8		710102140021	Подшипник с вкладышем - SBPFL 205

9		710102140009	Труба пружины подборочного устройства
10		710102110012	Стальная втулка
11		710102140022	Рельсовое крепление для подборочного устройства
12		710102340024	Задняя передаточная цепь вилочного подавателя 3/4" ASA 60
13		710102080001	Нижняя правая пластина салазок
14		710102220003	Коническое зубчатое колесо (Z:35)
15		710102220004	Ось конического зубчатого колеса
16		710102150002	Пластина из листового металла для подборочного устройства, толстая

Перечень запасных частей для пресс-подборщика с обвязкой шпагатом, приведен в Таблице 9.2 ниже.

Таблица 9.2: Перечень запасных частей для пресс-подборщика с обвязкой шпагатом

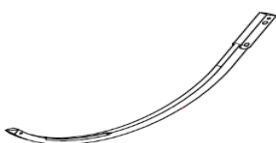
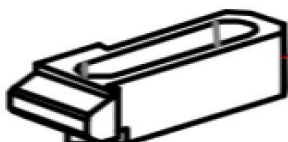
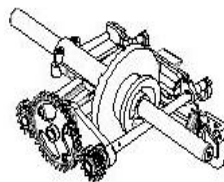

№:	Изображение запасной части	Номер запасной части	Пояснение
1		710102240003	Нож для обрезки шпагата
2		710102230032	Игла
3		710102250012	Челночная пружина
4		710102240022	Спиральный штифт
5		710102250011	Спиральный штифт
6		710102240020	Наконечник зубца
7		710102250007	Вилка
8		710102120015	Устройство для перенаправления шпагата

9		710102240004	Зажим звезды
10		710102240006	Звезда
11		710102240017	Пружина для сборки вязальной группы 3.5 мм
12		710102240012	Пружина вязального зажима
13		710102240023	Малое зубчатое колесо
14		710102240010	Большое зубчатое колесо
15		710102250017	Корпус съемника шпагата, смонтированный
16		710102250006	Съемник шпагата
17		710102410041	Зажимная пружина подавателя шпагата 2 мм

18		710102250003	Корпус съемника шпагата
19		710102250002	Ось съемника шпагата
20		710102250001	Нижняя пластина соединения шпагата
21		710102250008	Звезда съемника шпагата
22		710102240019	Зубец
23		710102240002	Опора пружины
24		710102210016	Тарельчатое зубчатое колесо
25		710102210011	Тарельчатое зубчатое колесо с молоточком
26		710102210021	Вязальный механизм (комплект)

Перечень запасных частей для пресс-подборщика с обвязкой проволокой приведен в Таблице 9.3 ниже.

Таблица 9.3: Перечень запасных частей для пресс-подборщика с обвязкой проволокой

№:	Изображение запасной части	Номер запасной части	Пояснение
1		710102230042	Игла
2		710102520033	Нож для резки проволоки
3		710102520031	Опора держателя проволоки
4		710102520056	Группа проволочной обвязки (комплект)
5		710102520024	Вязальный крючок

6		710102520037	Спиральный штифт Ø6X30
7		710102310007	Спиральный штифт Ø6X35
8		710102520040	Подшипник 6201 2 RS
9		710102230045	Катушка иглы
10		710102520011	Пластмассовая втулка 21,5X25X20

ФОРМУЛЯР ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫХ СВЕДЕНИЙ О ПРАВИЛАХ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВВОДЕ ОБОРУДОВАНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Возникновение большинства несчастных случаев при выполнении сельскохозяйственных работ можно предупредить путем соблюдения нескольких простых правил техники безопасности.

- Не выполняйте очистку, смазку или какие-либо другие работы по наладке и т.п. пресс-подборщика во время работы (перемещения) машины или при включенном двигателе трактора. Убедитесь в отсутствии шума от вращающихся частей и визуально проверьте остановку работы оборудования.
- Перед включением сцепления убедитесь в отсутствии каких-либо лиц на соответствующем расстоянии от машины и проверьте, не имеется ли на оборудовании ремонтных комплектов.
- Осуществляйте работы в соответствующей одежде, не имеющей элементов, которые могут попасть в движущие части оборудования.
- Не предпринимайте попыток извлечения каких-либо материалов (соломы и т.п.) из какой-либо части оборудования, находящегося в режиме работы.
- Не производите заливку топлива в топливный бак при включенном двигателе трактора, который осуществляет буксировку пресс-подборщика.
- Осуществляйте эксплуатацию пресс-подборщика исключительно при наличии всех защитных приспособлений.
- Не допускайте нахождения каких-либо лиц на пресс-подборщике.
- Не отсоединяйте пресс-подборщик во время его работы.
- Не приближайтесь к машине как минимум 2 минуты после ее остановки.

Квалификация и обучение персонала

Лица, осуществляющие эксплуатацию, техническое обслуживание или ремонт пресс-подборщика, должны быть предупреждены о рисках, с которыми они могут столкнуться во время работы с оборудованием, а также должны пройти предварительную подготовку и обучение. Оператор несет ответственность за работу персонала и должен исполнять осуществлять функции по контролю и надзору. При отсутствии у персонала необходимых знаний, такой персонал должен пройти необходимый инструктаж, подготовку и обучение для приобретения соответствующих навыков работы. Оператор должен убедиться в полном ознакомлении персонала с данным руководством. **Ремонтные работы, не указанные в данном руководстве, должны выполняться уполномоченными сервисными центрами.**

Несоблюдение правил техники безопасности

В случае несоблюдения правил техники безопасности, наряду с повреждением оборудования, также могут возникать травмы персонала и опасные ситуации для окружающей среды. Несоблюдение правил техники безопасности может привести к невозможности полной оценки потенциального масштаба повреждений.

При несоблюдении правил техники безопасности могут возникнуть нижеуказанные опасные ситуации:

- Риск для лиц, возникающий вследствие нарушений в защите рабочего участка
- Утрата оборудованием важных функций
- Несоблюдение рекомендуемых методов ремонта и технического обслуживания
- Риски вследствие механических и химических воздействий
- Ущерб окружающей среде вследствие утечки гидравлического масла

Безопасная и сознательная эксплуатация

- Соблюдайте правила техники безопасности, указанные в данном руководстве, правила предупреждения несчастных случаев и какие-либо внутренние регламентации, при наличии таковых, и также правила эксплуатации и меры по обеспечению безопасности, указанные оператором.
- Правила техники безопасности и обеспечение ответственного квалифицированного персонала предупреждает возникновение несчастных случаев.
- Необходимо соблюдать правила техники безопасности, предусмотренные изготовителем транспортного средства.

- Необходимо соблюдать правила дорожного движения, применяемые для дорог общего пользования.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ, СООТВЕТСТВУЮЩАЯ ПРЕДНАЗНАЧЕНИЮ

Пресс-подборщики KE 555 предназначены исключительно для стандартного сельскохозяйственного использования. Эксплуатация данного оборудования в каких-либо иных целях не совместима с предусмотренным назначением. Производитель не несет ответственности за ущерб, вызываемый несоответствующей эксплуатацией, риск за который возлагается на пользователя.

Пригодные для тюкования материалы: Сено, солома и другие травяные культуры, используемые для производства животноводческих кормов. Гарантия не распространяется на случаи эксплуатации оборудования в иных целях и для несоответствующих материалов (например, кукуруза, арахис, тростник, стерня и т.д.).

Условия гарантии

Гарантия не распространяется на неисправности, возникающие в результате несоблюдения клиентом периодичности и надлежащего порядка выполнения работ по наладке и техническому обслуживанию (вилочный подаватель, вязальная группа, обкладки и т.п.).

Считается, что потребитель ознакомился со всеми правилами, указанными в руководстве по эксплуатации приобретенного оборудования.

Общие технические сведения

- Движение допускается только при опорожненной камере прессования.
- Максимально допустимая скорость: 20 км/ч
- Для оборудования, не оснащенного тормозом, вес трактора без груза должен соответствовать допустимым характеристикам или как минимум иметь показатели, совместимые с весом пресс-подборщика без груза.

Минимальный расход мощности: 45 л.с.

Скорость вала отбора мощности: 540 об/мин макс.

СВЕДЕНИЯ ОБ ОБОРУДОВАНИИ			
Название оборудования:			
Год выпуска:			
Шасси №:			
РЕКВИЗИТЫ УПОЛНОМОЧЕННОГО СЕРВИСНОГО ЦЕНТРА		РЕКВИЗИТЫ КЛИЕНТА	
Наименование сервисного центра:		Идентификационный № гражданина Турецкой Республики:	
		Имя и фамилия:	
Контактный №:		Контактный №:	
Адрес:		Адрес:	
Пояснение		Пояснение	
ПЕЧАТЬ И ПОДПИСЬ:		ПОДПИСЬ:	



ADRES: ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 15040
BURDUR
TEL.: +90 248 252 97 05 Pbx
FAX: +90 248 252 97 10
e-mail: kayhanertugrul@kayhanertugrul.com.tr
www.kayhanertugrul.com.tr